novaone® BLUE

vláknito-pryžové těsnění na bázi EPDM

Profil materiálu

novaone® BLUE je materiál plochého těsnění složený z vysoce výkonných syntetických vláken, funkčních plniv a vše je spojeno pomocí EPDM pryže. Klíčový materiál pro novou éru s výzvou „PFAS-free“ = Perfluoroalkylové a polyFluoroAlkylové látky/Substanes (PFAS) jsou skupinou chemických látek, které uměle vytváří člověk. Od 50. let 20. století se PFAS používají v mnoha spotřebních výrobcích a průmyslových procesech. Mají jedinečné vlastnosti: odolávat teplu, olejům/mastnotě a jsou vodoodpudivé.Existují tisíce typů PFAS!

Máte otázky týkající se použití? Naši technici Vám ochotně poradí: technici@techseal.cz

Technické informace - novaone® BLUE

Výhody materiálu

- Dlouhá životnost/trvanlivost
- Zvyšuje životnost tlakových zařízení
- Vhodné pro použití ve vysoce polárních rozpouštědlech
- Vhodné pro potravinářství (Clean-in-place (CIP) procesy)
- Dobrá těsnost při relativně nízkých hodnotách utahovacího tlaku
- PFAS-free těsnění s protipřilnavou vrstvou/povrchem
- Excelentní odolnost vůči kyselinám a alkáliím/louhům/zásadám
- Díky standardu „Gasket Code Technology“ lze snadno identifikovat typu materiálu a jeho šarži
- Spolehlivý výkon pro aplikace s teplotním rozsahem od -100 °C do 260 °C

Vysoce kvalitní PFAS - FREE alternativní materiál těsnění s vysokou chemickou odolností

Chemický průmysl

- 50% kyselina sírová při 100 °C popř. oxidační látky (např. peroxid)

Alkalická elektrolýza

- 40% roztok hydroxidu draselného při 100 °C
- Vodíkové aplikace:

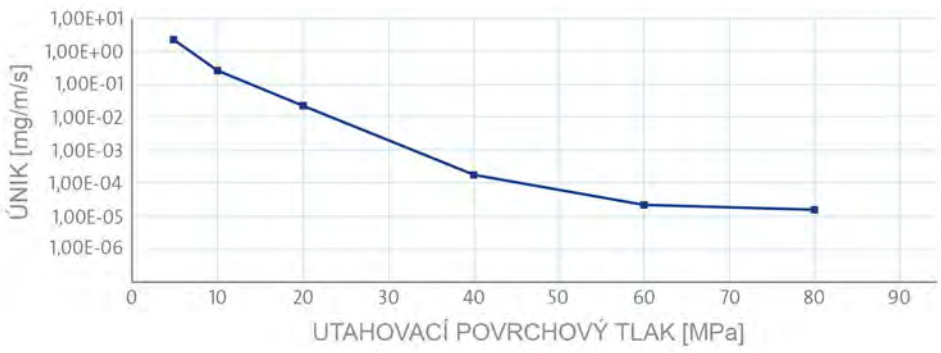
Potravinářský průmysl

- CIP procesy

Neváhejte se obrátit na naše techniky, specialisty praktických a spolehlivých řešení, abyste se dozvěděli více o dalších aplikacích.

novaone® BLUE těsnostní křivka

Rozměr těsnění 92 x 49 x 2 mm, 40 bar helium



Výrobce:
Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG
www.frenzelit.de Frenzelit

Dodavatel v ČR: TECHSEAL s.r.o.
Černokostelecká 128/161, Praha 10
info@techseal.cz , www.techseal.cz

TECHNICKÁ DATA

Poznámky a doporučené aplikace

Materiálová data

Obecné informace	novaone® BLUE
Schválení, testy	FDA, EG 1935/2004, TA Luft (Německý zákon o čistotě ovzduší)
Barva	Modrá
Potisk	Tmavě modrý voštinový potisk
Zpracování	Oboustranná protipřilnavá vrstva
Produktové údaje (tolerance v souladu s DIN 28091-1)	
Rozměry	[mm] 1000 x 1500 / 1500 x 1500 / 3000 x 1500
Tloušťky	[mm] 0.5 / 0.75 / 1.0 / 1.5 / 2.0 / 3.0

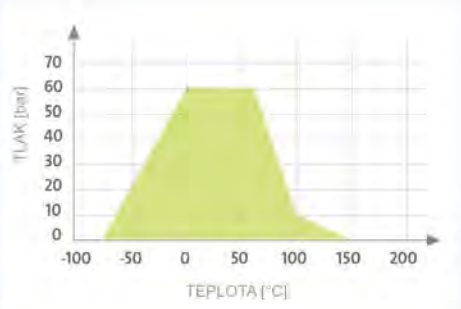
Fyzikální vlastnosti (modální hodnoty)			Tloušťka	[mm]	2.0
Hustota		DIN 28090-2		[g/mm²]	1.4
Zbytkový stres	300 °C	DIN 52913		[N/mm²]	22
Stlačitelnost		ASTM F 36 J		[%]	16
Zotavení / Zpětné odpružení		ASTM F 36 J		[%]	58
Specifická míra úniku		DIN 3535-6		[mg/m/s]	0.01

Změny technických údajů vyhrazeny v rámci zlepšování produktu.

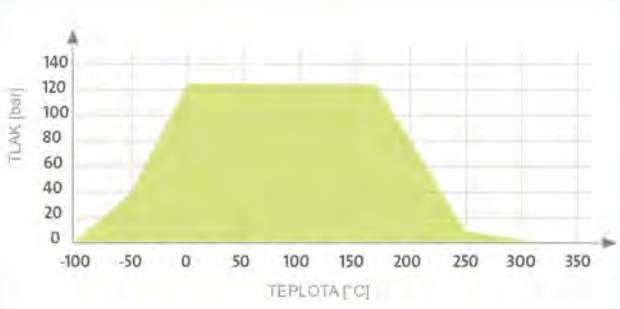
Aplikační doporučení

V závislosti na úrovni tlaku a teploty

Chemicky kritická média *1



Ostatní média *2



Poznámky k doporučením k aplikaci
Teplotní a tlaková doporučení v grafech platí pro těsnění o tloušťce 2,0 mm, která se používají s přírubami s hrubou lištou.
Při použití tenčích těsnění je možné vyšší namáhání! Proto by zde uvedené údaje měly být považovány spíše za opatrné odhady než za konkrétní provozní limity.

**1 např. kyselina sírová (30%)*

**2 Příklad pro nejběžnější jiná média. Přesné údaje pro jednotlivé případy získáte v programu Frenzelit novaDISC nebo u našich aplikačních techniků.*

Pro složitější návrhy těsnění použijte náš software: www.novaDISC.de

OTÁZKY TÝKAJÍCÍ SE APLIKAČNÍHO INŽENÝRSTVÍ? Jsme připraveni Vám pomoci technici@techseal.cz

Výrobce:
Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG
www.frenzelit.de Frenzelit

Dodavatel v ČR: TECHSEAL s.r.o.
Černokostelecká 128/161, Praha 10
info@techseal.cz , www.techseal.cz

NAŠE ODPOVĚDNOST
vůči společnosti a k životnímu prostředí

Jako společnosti s bohatou tradicí nám záleží na dlouhodobém rozvoji, úspěchu a spokojenosti našich zákazníků. Kvalita je pro nás vždy tou nejvyšší prioritou - stejně jako náš závazek vůči zákazníkům, životnímu prostředí, společnosti a našim zaměstnancům.

Jsme také hrdí na to, že vždy bereme ohled na potřeby našich zákazníků. současné a budoucí potřeby, což je patrné z našich aplikační poradenství, školení a aplikací a technické podpoře správných aplikací. Vývojové partnerství s námi je vynikající příležitost k optimalizaci produktů, které jsou již nyní úspěšné - a skvělý způsob, jak dostat svůj vlastní vývoj produktu do praxe, tedy co nejrychleji na trh. Pomůžeme vám upravit produkty nebo podpoříme Vás při zavádění inovativních koncepcí materiálů – a vytvoříme pro vás skutečnou přidanou hodnotu.

Česká republika

TECHSEAL s.r.o.
Černokostelecká 128/161
102 00, Praha 10
Česká republika

Kontakt:

oddělení nákupu:
Telefon: +420 270 003 622
Fax: +420 003 639
mail: info@techseal.cz

technické oddělení:
mail: technici@techseal.cz

oddělení expedice:
Telefon: +420 270 003 623

www.techseal.cz

TĚSNICÍ MATERIÁLY

- **novapress®** *approx. –100 to 200 °C*
- **novatec®** *approx. –100 to 250 °C*
- **novaflon®** *approx. –270 to 260 °C*
- **novaphit®** *approx. –270 to 550 °C*
- **novamica®** *approx. –200 to 1000 °C*

IZOLAČNÍ MATERIÁLY

- **isoplan®** *approx. –100 to 1100 °C*

Údaje o teplotě se vztahují k použití s nekritickými médii.

novadisc.de
ONLINE Design Software

Verze_Techseal_CZ_2025_01