

PŘEHLED PROFILŮ KATALOG

hydraulika | pneumatika



TĚSNĚNÍ VYRÁBĚNÁ NA ZAKÁZKU CNC TECHNOLOGIÍ PRO PRYŽE A PLASTY



- + možnost výroby téměř libovolných rozměrů těsnění podle požadavku v souvislosti s kovovými díly utěšňovaného detailu.
- + možnost dodat těsnění v expresním termínu (24 hodin/7 dní v týdnu). Náklady na expresní řešení jsou zanedbatelné v porovnání s prostojem výroby z důvodu odstaveného zařízení.
- + možnost vyrábět těsnění v řádu jednotek kusů, nebo v malých sériích.
- + možnost korigovat rozměry těsnění na základě prvního vyrobeného kusu.
- + možnost při výrobě těsnění zohlednit, opotřebení funkčních ploch utěšňovaného zařízení.
- + možnost dalších uprav i tvaru profilu těsnění.



- materiály mají z důvodu technologie obrábění vyšší tvrdosti Shore (A).
- výroba těsnění probíhá v pořadí závazných objednávek, výroba na počkání za expresní příplatek.

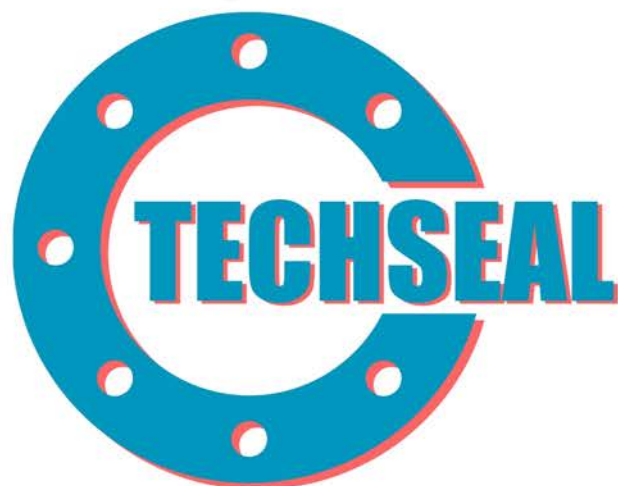


Uvedené parametry v katalogu jsou pouze orientační a neměly by se aplikovat současně. Tlak, rychlost, teplota i radiální vůle, ale také samotná kapalina jsou určujícími faktory, které se vzájemně ovlivňují. Údaje se vztahují k obecně platným a známým údajům v aktuální technologii výroby těsnění. Pečlivým výběrem specifikovaných materiálů pro různé aplikace lze podle správného návrhu, těsnění vylepšit a zároveň optimalizovat.

Tvary těsnění publikované v přehledech profilů jsou nabízené standardy. Všechny profily lze přizpůsobit specifickým pracovním podmínkám. Kromě standardních profilů dodáváme speciální profily dle výkresů zákazníka, které odpovídají individuálním požadavkům. Všechna těsnění jsou rotační obrobky do vnějšího průměru 1 850 mm a mohou být dodány v krátké době.

Obsah

01	<i>Stírací kroužky</i>	04 - 07
02	<i>Těsnění pístní tyče</i>	08 - 13
03	<i>Těsnění válce</i>	14 - 21
04	<i>Symetrická těsnění</i>	22 - 25
05	<i>Opěrné kroužky</i>	26 - 27
06	<i>Vodící kroužky</i>	28 - 29
07	<i> rotační těsnění</i>	30 - 33
08	<i>Statická těsnění</i>	34 - 37
09	<i>Těsnění pro důlní průmysl</i>	38 - 41
10	<i>Speciální těsnění a strojní součásti</i>	42 - 43
11	<i>Přehled materiálu</i>	44 - 47
12	<i>Aplikace těsnění</i>	48 - 51

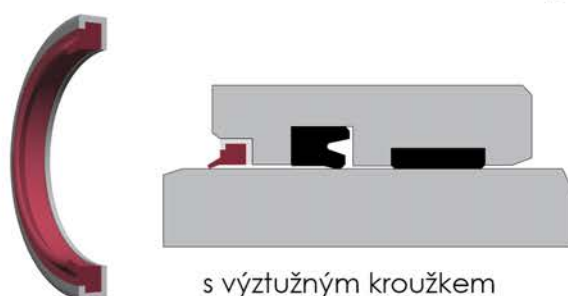
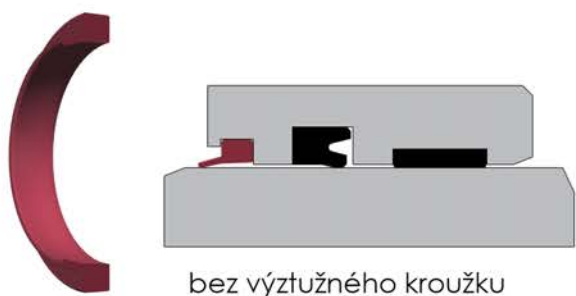


- **těsnění pro hydraulické systémy**
- **těsnění přírubových spojů**
- **manžety, stěrací kroužky**
- **O, X V, D - kroužky**
- **rotační těsnění - gufera**
- **ložiska a příslušenství**
- **ozubené a klínové řemeny**
- **lepidla, tmely, čističe a maziva**
- **teflon - PTFE**
- **těsnicí a ucpávkové šňůry**
- **silentbloky**
- **pryže, hadice**

STÍRACÍ KROUŽKY

01



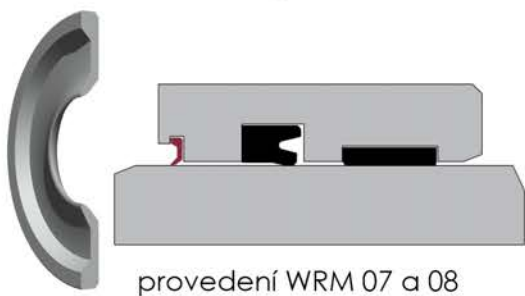


Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	WRM01	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM01A	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02A	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02B	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02C	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02D	PU PU-D57	-	-30 až 105	4
	WRM03	PU/POM* NBR/POM*	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM04	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4

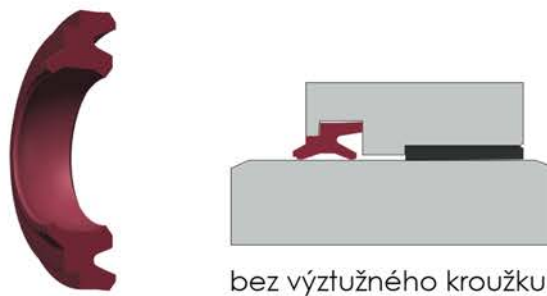
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Stírací kroužky

01

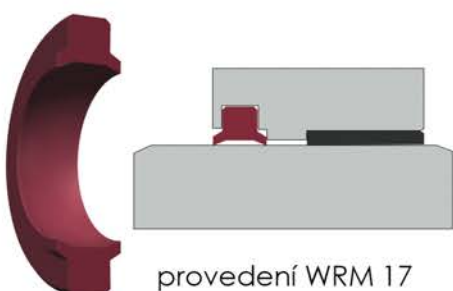


provedení WRM 07 a 08

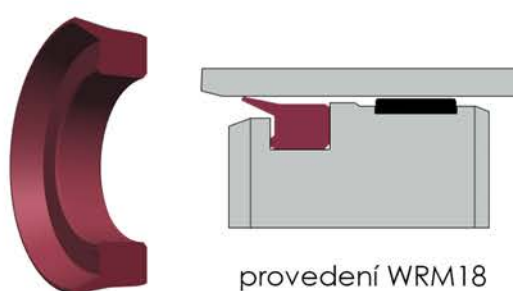


bez výztužného kroužku

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	WRM07	POM PA PU-D57	-	-50 až 80 -50 až 80 -30 až 105	1
	WRM08	POM PA PU-D57	-	-50 až 80 -50 až 80 -30 až 105	1
	WRM11	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM12	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4



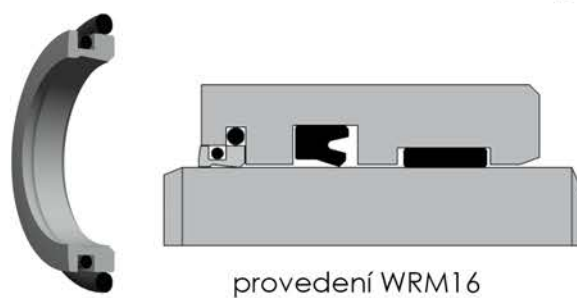
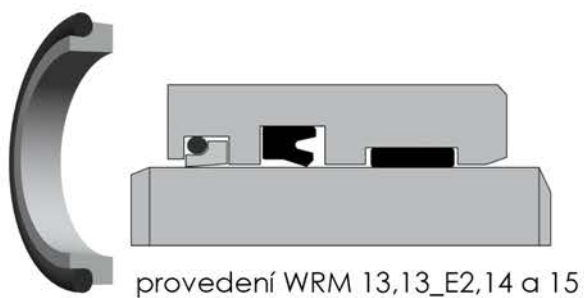
provedení WRM 17



provedení WRM18

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	WRM17	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM18	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

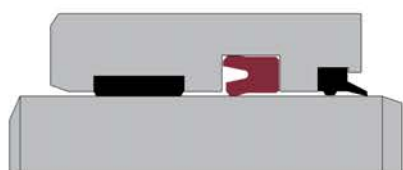


Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	WRM13	PTFE/NBR	15	-25 až 100	10
	WRM13_E2	PTFE/NBR	15	-25 až 100	10
	WRM14	PTFE/NBR	15	-25 až 100	10
	WRM15	PTFE/NBR	15	-25 až 100	10
	WRM16	PTFE/NBR	15	-25 až 100	10

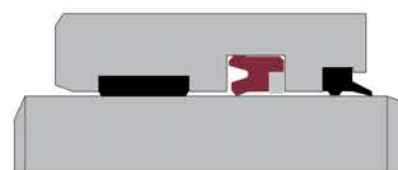
TĚSNĚNÍ PÍSTNÍ TYČE

02





bez opěrného kroužku



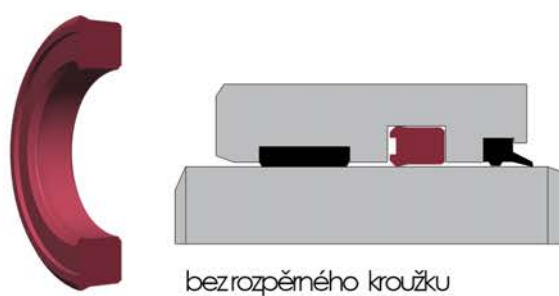
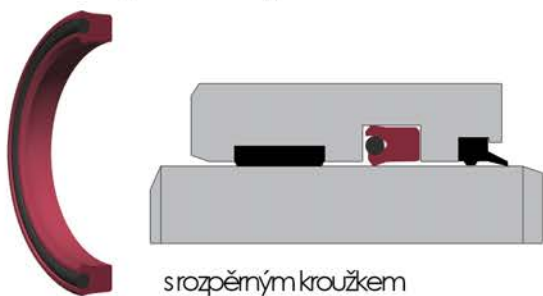
s opěrným kroužkem

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM01C	NBR FPM	160 160	-25 až 100 -20 až 210	1
	RSM02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM02B	PU/PTFE	700	-30 až 105	0,5
	RSM02C	PU/POM	400	-25 až 100	5

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

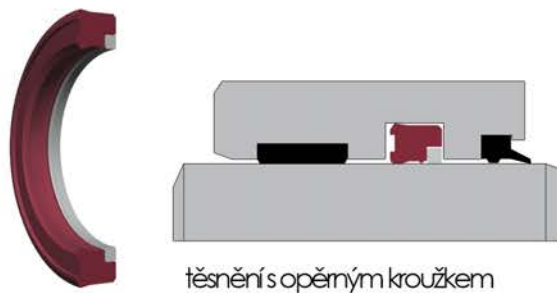
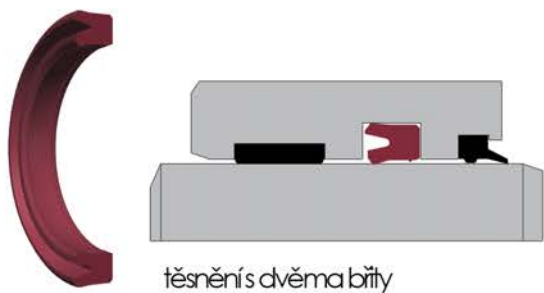
Těsnění pístní tyče







02



Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM03	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	RSM04	PU/NBR/ POM	700	-25 až 100	0,5
	RSM04A	PU/NBR/ POM	700	-25 až 100	0,5
	RSM05	PU NBR	25	-30 až 105 -25 až 100	1
	RSM05A	PU NBR	25	-30 až 105 -25 až 100	1
	RSM08	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,3

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

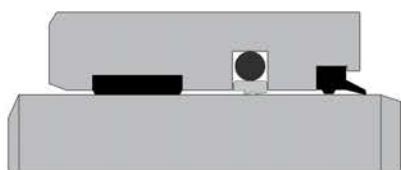


Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM17	PU/NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	RSM17A	PU/POM	700	-30 až 100	0,5
	RSM17B	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	RSM17C	PU/NBR/ POM	700	-25 až 100	0,5
	RSM17D	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,3
	RSM17E	PU/POM	700	-30 až 100	0,3

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Těsnění pístní tyče

02



těsnění s předpětivým kroužkem



těsnění s předpětivým kroužkem

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	RSM09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	RSM09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	RSM91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	RSM91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10



skládané těsnění

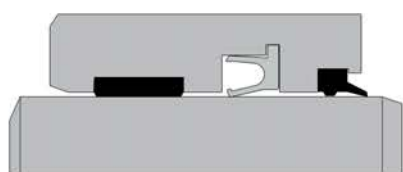


asymetrické jednočinné těsnění

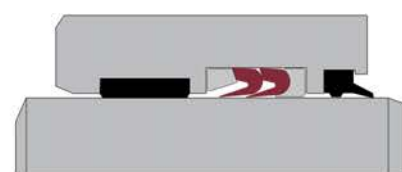
Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,7
	RSM16	PU NBR	160	-30 až 105 -25 až 100	0,5

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Těsnění pístní tyče



těsnění s předpětovou V-pružinou



kombinované těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM19	PTFE/V-Pružina	200 400	-200 až 260	15
	RSM19A	PTFE/V-Pružina	150	-200 až 260	2
	RSM31-33	PU/POM	500	-30 až 100	0,5



těsnění pro vysoký tlak

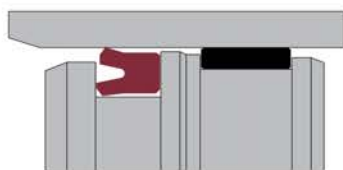
Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM35	PU	400	-30 až 105	0,4
	RSM35A	PU	400	-30 až 105	0,4

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

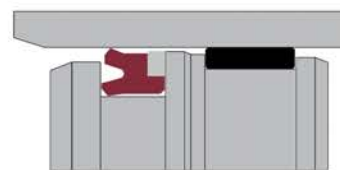
TĚSNĚNÍ VÁLCE

03











bez opěrného kroužku



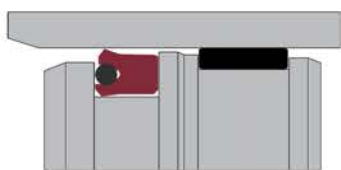
s opěrným kroužkem

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM01C	NBR FPM	160 160	-25 až 100 -20 až 210	1
	PSM02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5

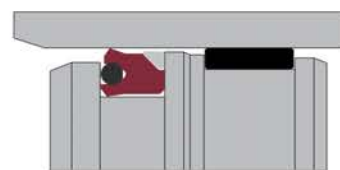
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Těsnění válce

03



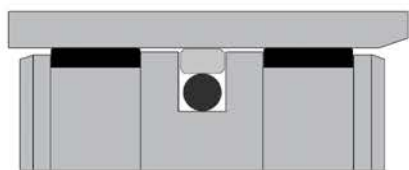
těsnění rozpěným kroužkem



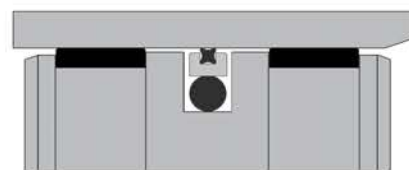
těsnění rozpěným a opěným kr.

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM03	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	PSM04	PU/NBR/ POM	700	-25 až 100	0,5
	PSM04A	PU/NBR/ POM	700	-25 až 100	0,5
	PSM05	PU NBR	25	-30 až 105 -25 až 100	1
	PSM05A	PU NBR	25	-30 až 105 -25 až 100	1

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.



těsnění s předpětovým kroužkem

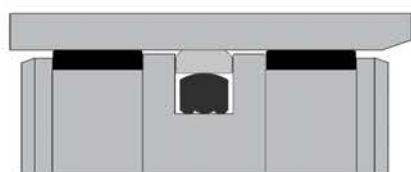


těsnění s předpětovým x-kroužkem

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM08	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 15
	PSM08A	PU/NBR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 až 100	1 5 15
	PSM08B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	PSM08C	PTFE/NBR	400	-25 až 100	2
	PSM08D	PTFE/NBR	400	-25 až 100	3
	PSM08E	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	PSM08F	PU-D57/NBR PU/NBR	400 250	-25 až 100	5 1

Těsnění válce

03

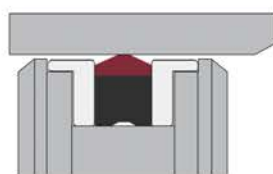


těsnění s předpětovým kroužkem

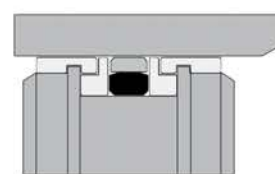


těsnění s předpětovým kroužkem

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM81	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	PSM81B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 až 100	5 10
	PSM81C	PU/NBR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 až 100	1 5 15



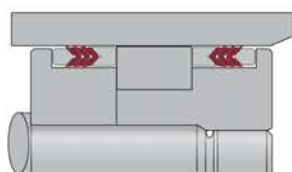
kompaktní těsnění



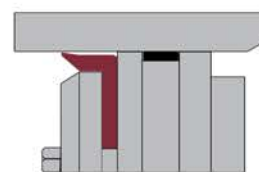
kompaktní těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM09	PU/NBR/ POM	400	-25 až 100	0,5
	PS09A	PTFE/NBR/ POM	400	-25 až 100	1

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

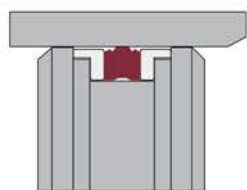


skládané těsnění



asymetrické jednočinné těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,7
	PSM16	PU NBR	160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PSM16A	PU NBR	160	-30 až 105 -25 až 100	0,5



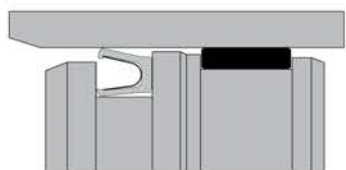
kompaktní těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 až 100	0,5
	PSM17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 až 100	0,5
	PSM17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 až 100	0,5

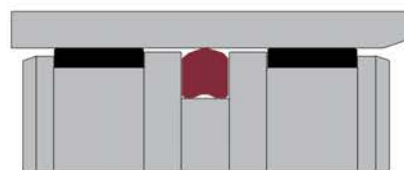
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Těsnění válce

03

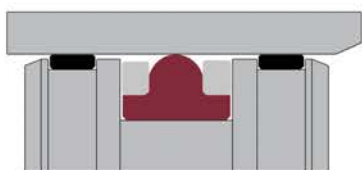


těsnění s předpětovou V-pružinou

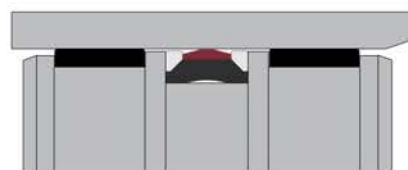


těsnění pro vysoký tlak

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM019	PTFE/V-Pružina PTFE/V-Pružina	200 400	-200 až 260	15
	PSM19A	PTFE/V-Pružina PTFE/V-Pružina	200 400	-200 až 260	2
	PSM35	PU	400	-30 až 105	0,4
	PSM35A	PU	400	-30 až 105	0,4



kompaktní těsnění pro vysoký tlak



kompaktní těsnění pro vysoký tlak

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM20	NBR/POM	700	-25 až 100	0,5
	PSM23	PU/NBR/ POM	400	-25 až 100	0,5

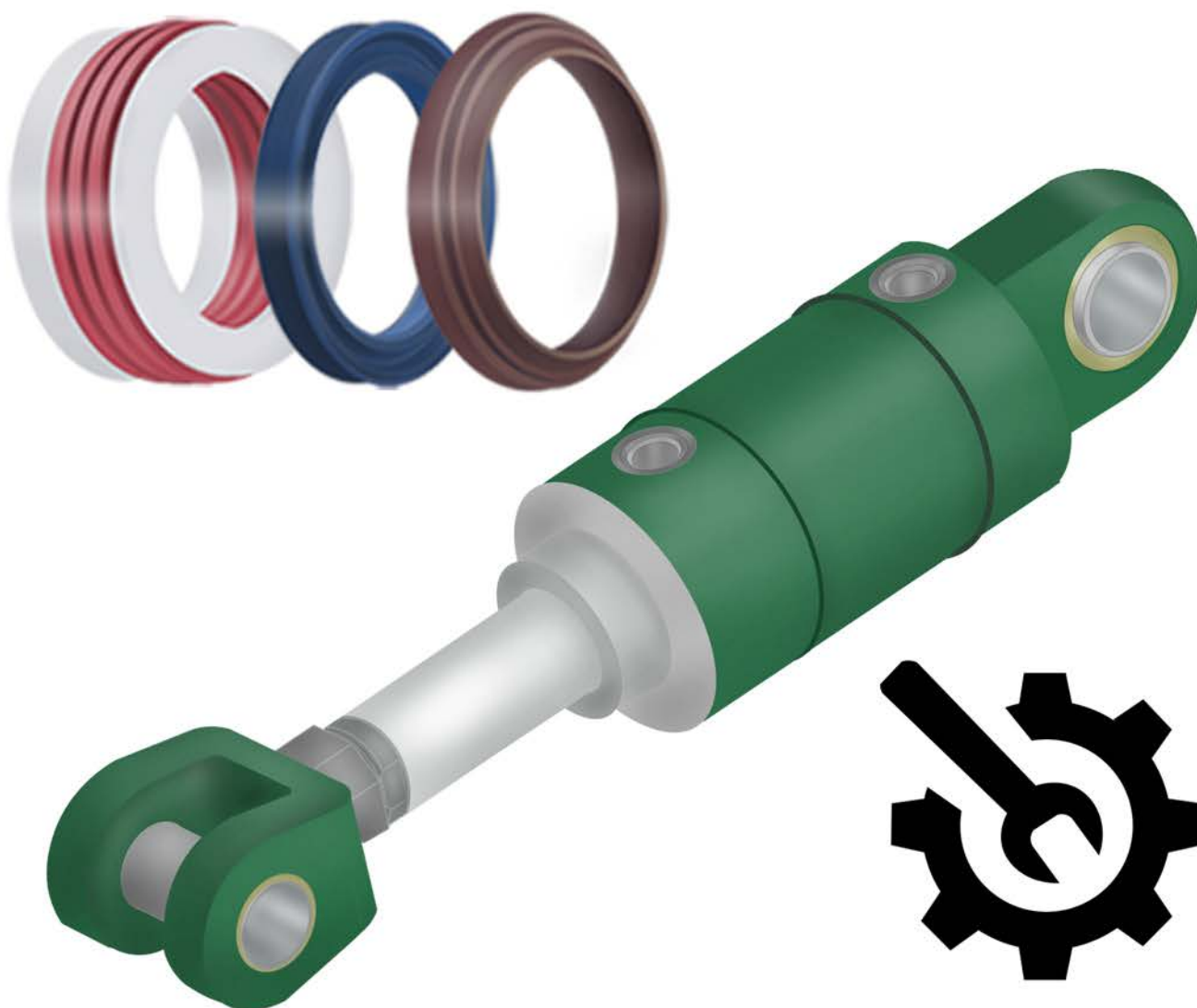
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

OPRAVY A PŘETĚSNĚNÍ

- pneumatických válců
- hydraulických válců
- provedení zkoušky těsnosti



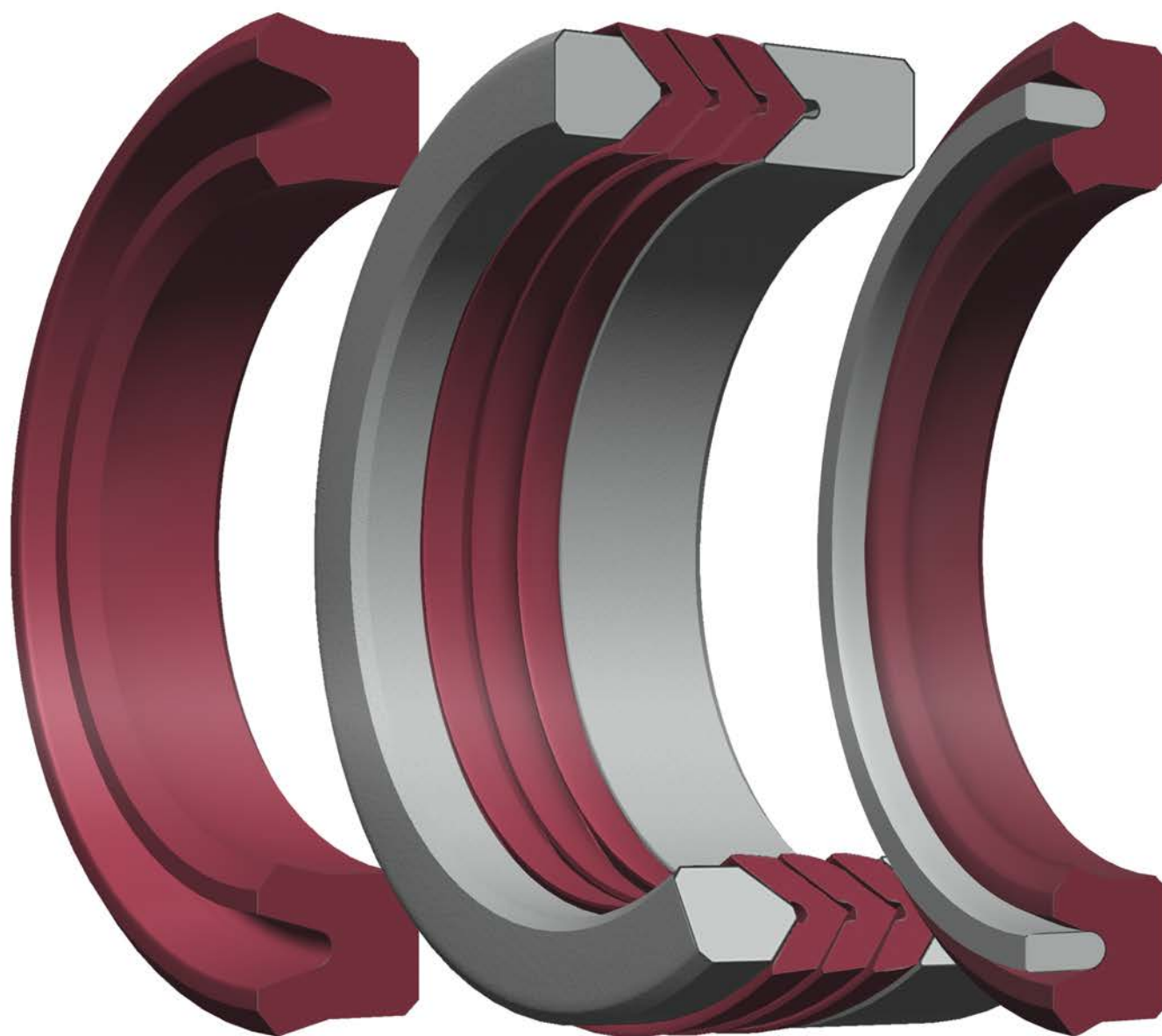
+420 270 003 620



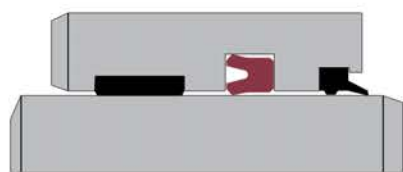
SYMETRICKÁ TĚSNĚNÍ

těsnění tyče a pístu

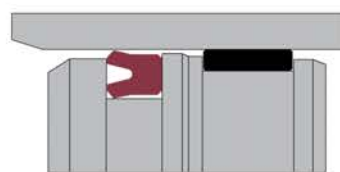
04



Symetrická těsnění - těsnění tyčí a pístů



uložení těsnění pístní tyče



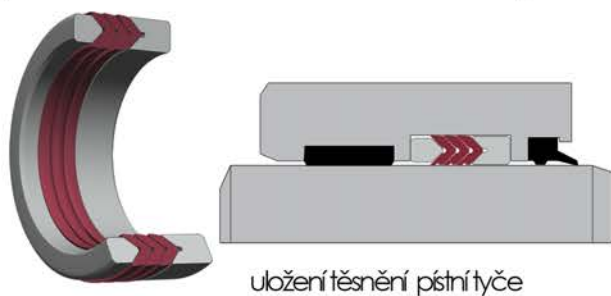
uložení těsnění válce

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PRSM06	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06A	PU NBR	300 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06B	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06C	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,3
	PRSM06D	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06E	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM07	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	PRSM18	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5

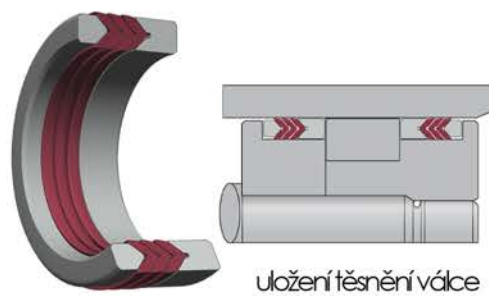
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Symetrická těsnění - těsnění tyčí a pístů

04



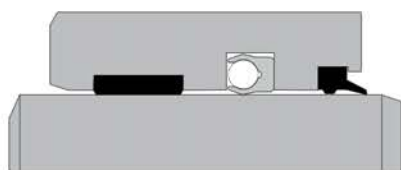
uložení těsnění pístní tyče



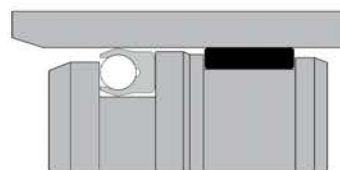
uložení těsnění válce

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PRSM10SP	PU FPM POM	-	-30 až 105 -20 až 210 -60 až 100	-
	PRSM10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,5
	PRSM10-12A	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,7
	PSM05	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,5
	PRSM22	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	400 160 160	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PRSM25-27	PTFE-virgin PTFE-plněné	100	-200 až 260	1,5
	PRSM99	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.



uložení těsnění pístní tyče

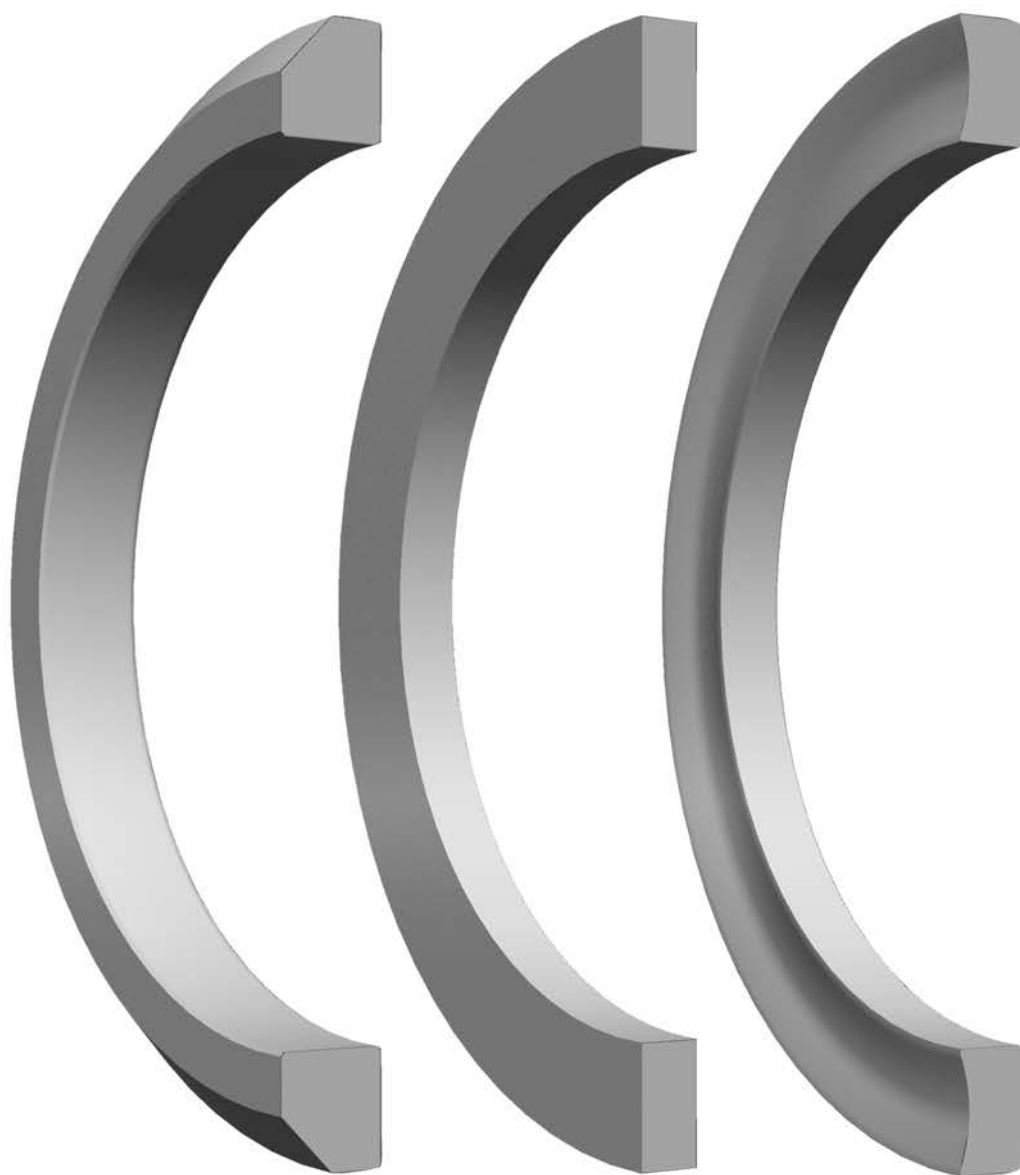


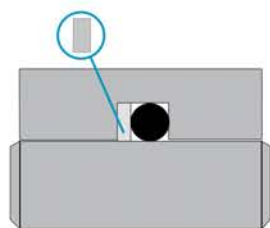
uložení těsnění válce

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSRM19	PTFE virgin/V-Pružina PTFE plněné/V-Pružina	200 400	-200 až 260	15
	PSRM19B	PTFE-virgin/ Helicoll Pružina PTFE-plněné/ Helicoll Pružina	200 400	-200 až 260	5
	PSRM19C	PTFE-virgin/ Helicoll Pružina PTFE-plněné/ Helicoll Pružina	200 400	-200 až 260	5
	PSRM19D	PTFE-virgin/ Helicoll Pružina PTFE-plněné/ Helicoll Pružina	200 400	-200 až 260	5

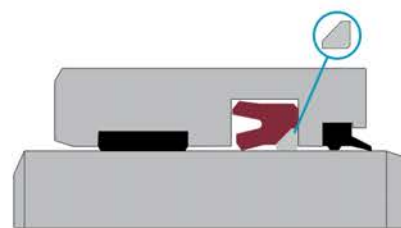
OPĚRNÉ KROUŽKY

05











aplikace opěrného kroužku



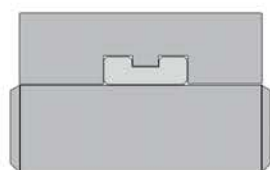
kombinované těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	BURM08	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM09	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM10	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM11	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM12	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM13	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-

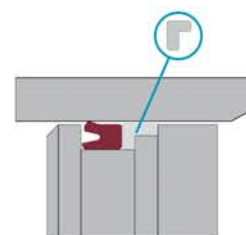
VODÍCÍ KROUŽKY

06





aplikace vodícího kroužku



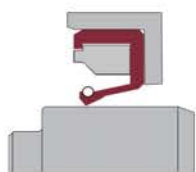
kombinace těsnění s vodícím kroužkem

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	BWRM01	POM PTFE Polyester-fabric	-	-60 to 100 -200 to 260 -40 to 130	4
	BWRM01A	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM03	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM04	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM05	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM06	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM07	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM08	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	4
	BWRM09	-	-	-	-

ROTAČNÍ TĚSNĚNÍ

07



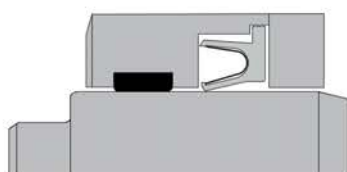


těsnění uložené v tělese



axiální těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	OSM01A	PU/POM*	0,5	-30 až 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 až 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 až 210	15
	OSM02A	PU/POM*	0,5	-30 až 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 až 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 až 210	15
	OSM03A	PU	0,5	-30 až 100	5
		NBR	0,5	-25 až 100	10
		FPM	0,5	-20 až 210	15
	OSM08	PU	-	-30 až 105	5
		NBR	-	-25 až 100	10
	OSM08A	PU	-	-30 až 105	5
		NBR	-	-25 až 100	10



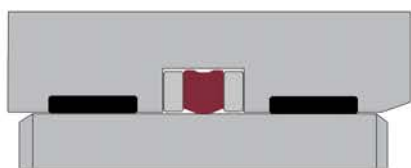
těsnění uložené v tělese

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RMS19A	PTFE/V-pružina	150	-200 až 260	2
	PMS19A	PTFE/V-pružina	150	-200 až 260	2

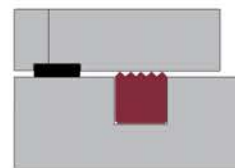
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Rotační těsnění

07

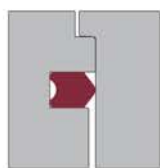


těsnění uložené v tělesu



těsnění uložene na hřídeli

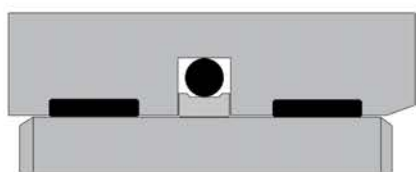
Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RM03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 až 100 -25 až 100	0,2 0,2
	RM04	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	RM04A	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	RM05	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	RM05A	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2



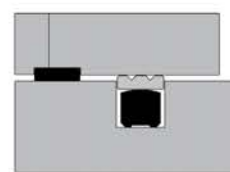
statické těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RM35A	PU NBR	800 250	105 100	-
	RM35B	PU NBR	800 250	105 100	-

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.



těsnění uložené v tělesu



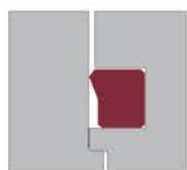
těsnění uložené na hřídeli

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RM08	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM08D	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM09	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM09A	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM10	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM10A	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM11	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM11D	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4

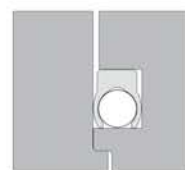
STATICKÁ TĚSNĚNÍ

08





statické těsnění



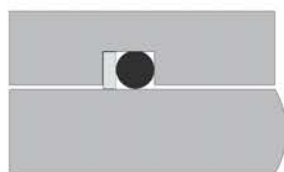
statické těsnění se spirálou

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	FLM01A	PU	400	-30 až 105	-
		FPM	250	-20 až 210	
		EPDM	250	-50 až 130	
	FLM02B	PU	400	-30 až 105	-
		FPM	250	-20 až 210	
		EPDM	250	-50 až 130	
	FLM03	PU	600	-30 až 105	-
		NBR	250	-25 až 100	
		FPM	250	-20 až 210	
	FLM04	PU	400	-30 až 105	0,3
		NBR	160	-25 až 100	
	FLM05	PU	400	-30 až 105	0,3
		NBR	160	-25 až 100	
	FLM06	PTFE/ Helicoil Pružina	200	-60 až 200	0,1
		PTFE/ Helicoil Pružina	400		
	FLM07	PTFE/ Helicoil Pružina	200	-60 až 200	0,1
		PTFE/ Helicoil Pružina	400		
	FLM08	PTFE/ Helicoil Pružina	200	-60 až 200	0,1
		PTFE/ Helicoil Pružina	400		

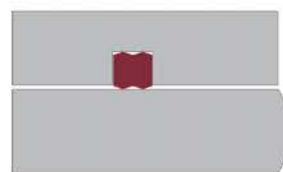
* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Statická těsnění a o-kroužky

08



statické těsnění s op. kroužkem



statické těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	ORM	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	ORHM	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	ORVM	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	QRM01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	QRM02	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	SSM01	PU NBR FPM	600 250 250	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	RM35A	PU NBR	800 250	105 100	-
	RM35B	PU NBR	800 250	105 100	-

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Poznámky:

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

TĚSNĚNÍ PRO DŮLNÍ PRŮMYSL










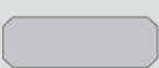

09



Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PM50	PU/POM	400 dyn. 1500 stat**	-30 až 100	0,5 0,2
	PM50A	PU/POM	400 dyn. 1500 stat**	-30 až 100	0,5 0,2
	PM51	PU/NBR /POM	400 dyn. 1500 stat**	-25 až 100	0,5 0,2
	PM51A	PU/NBR /POM	400 dyn. 1500 stat**	-25 až 100	0,5 0,2
	PM51G	PU/NBR /POM	400 dyn. 1500 stat**	-25 až 100	0,5 0,2
	PM52	PU/POM	700 dyn. 1500 stat**	-30 až 100	0,5 0,2
	PM53	PU/NBR /POM	700 dyn. 1500 stat**	-25 až 100	0,5 0,2
	PM54	PU/NBR /POM	400 dyn. 1500 stat**	-25 až 100	0,5 0,2
	PM54A	PU/NBR /POM	400 dyn. 1500 stat**	-25 až 100	0,5 0,2
	PM55	PU/POM NBR/POM	700 dyn./1500 stat.** 400 dyn./1500 stat.**	-25 až 100	0,5/0,2 0,5/0,2

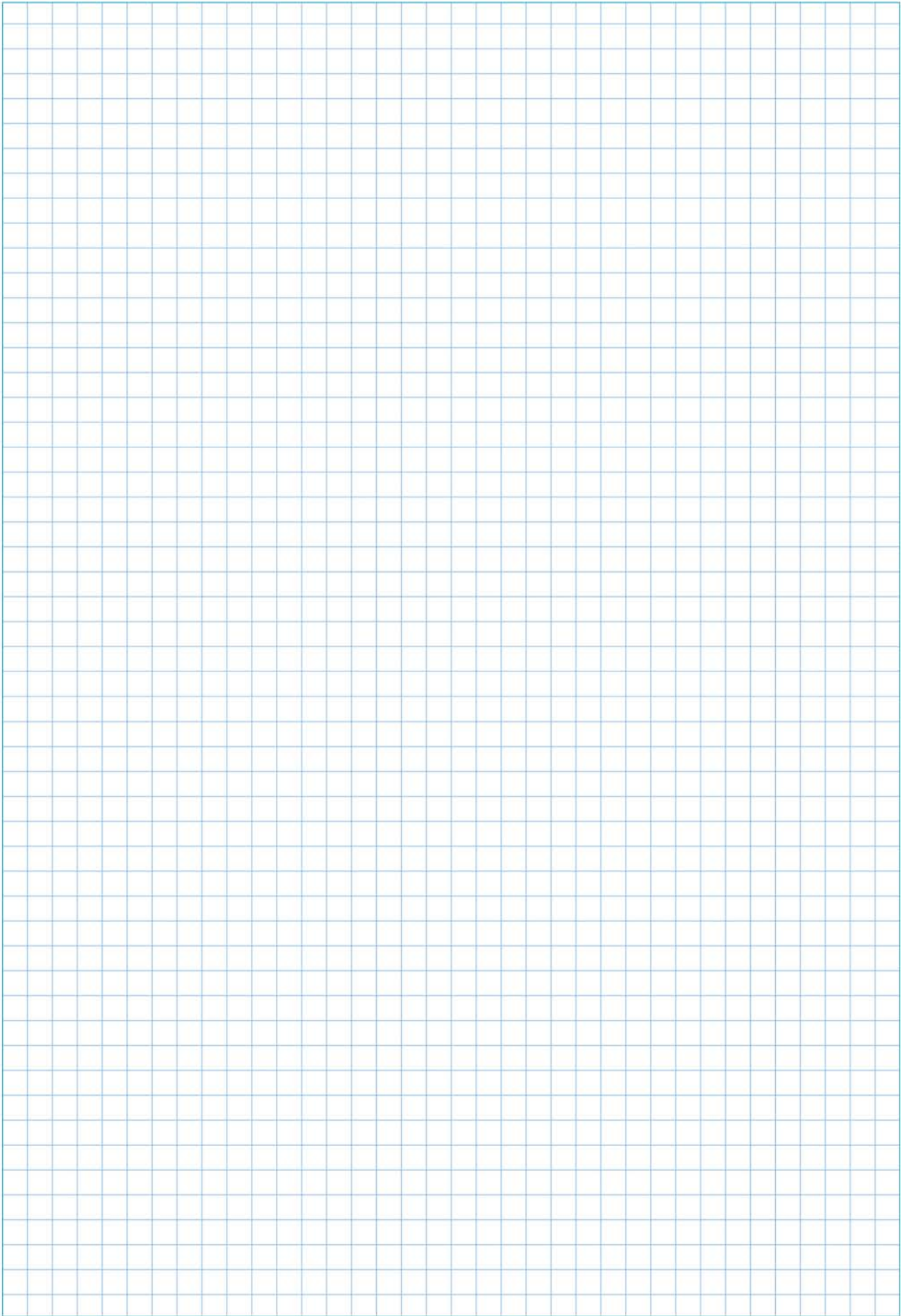
Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

** Maximální dovolený tlak pro dynamické nebo statické aplikace je závislý na provedení profilu.

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RM50	PU/NBR /POM	700	-25 až 100	0,5
	RM50A	PU/NBR /POM	700	-25 až 100	0,5
	RM51	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	RM52	PU/POM	700	-30 až 100	0,5
	RM53	PU	400	-30 až 105	0,5
	WM50	PU	-	-30 až 105	2
	WM51	PU	-	-30 až 105	2
	WM53	PU/POM	-	-30 až 80	2
	WM54	PU	-	-30 až 105	2
	BWRM01-P/R	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	PM58	PU	400	-30 až 105	0,3

Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

** Maximální dovolený tlak pro dynamické nebo statické aplikace je závislý na provedení profilu.



SPECIÁLNÍ TĚSNĚNÍ A STROJNÍ SOUČÁSTI

10

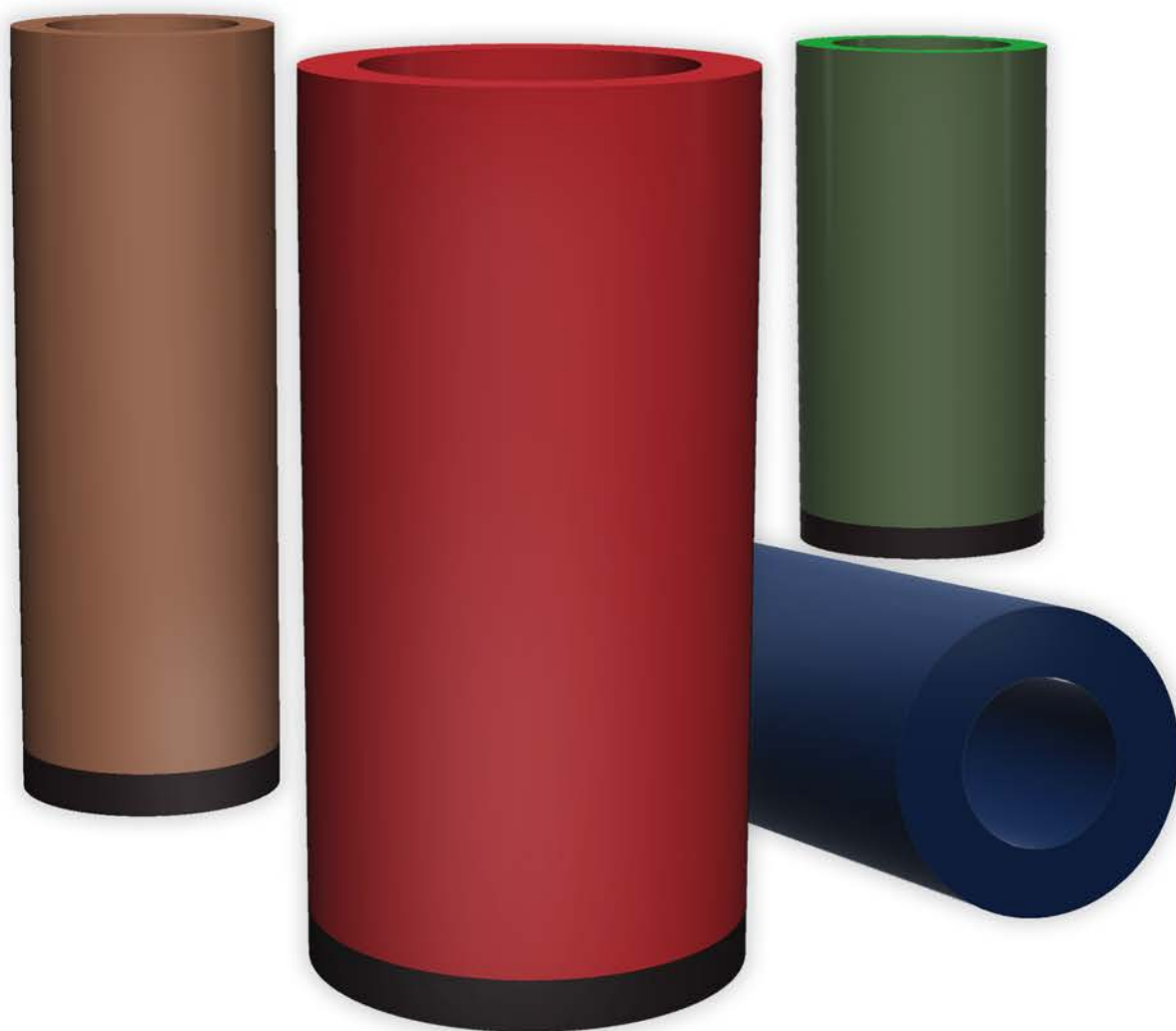














Profily




















PŘEHLED MATERIÁLŮ

11



Označení	Barva	Pracovní teplota	Tvrdość při 20°C	Typické použití	
POLYURETAN	PU U500-R95 červený		-30 až +125°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, zředěné kyseliny a alkalické roztoky se zvýšenou chemickou a tepelnou odolností, dále i nízkoteplotní aplikace.
	PU U505-P79 zelený		-25 až +100°C	Shore A 79 +/-3	U-manžety a stírací kroužky v pneumat. aplikacích, jako předepjaté elementy nahrazující NBR speciálně u velkých rozměrů. Hydraulické kapaliny, oleje ve vodních emulzích. Těsnění pro vodní díla. Abrazivní odolnost + vysoká elasticita.
	PU U510-G88 světle zelený		-30 až +115°C	Shore A 90 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, mořská voda, zředěné kyseliny a alkalické roztoky. Pneumatické aplikace a těsnění pro nízké tlaky
	PU U520-OR95-HT oranžový		-30 až +135°C	Shore A 96 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, mořská voda, zředěné kyseliny a alkalické roztoky. Vysokoteplotní aplikace.
	PU U530-B95-LT světle modrý		-50 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerál. oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, zředěné kyseliny, alkalické roztoky se zvýšenou chemickou a tepelnou odolností. Nízkoteplotní aplikace.
	PU U535-B95 modrý		-30 až +125°C	Shore A 95 +/-2	Statické a dynamické aplikace především při použití U-manžet, stírací kroužky a ševronové skládané ucpávky/těsnění. Částečně použitelné pro potravinářské apl., hydraulické kapaliny, olejové emulze (vodní), vodní díla a důlní aplikace.
	PU U540-VI95-CR fialový		-30 až +115°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, vodav mořská voda. Zvýšená chemická odolnost, vhodné pro CIP procesy. Použitelné pro kontakt s potravinami.
	PU U550-GM95 tmavě hnědý		-30 až +125°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Min. oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, mořská voda. Odolnost proti opotřebení zvýšená a lepší třecí vlastnosti pro vodní hydrauliku a těžké stroji. s nízkým třením.
	PU U570-D57 modrý		-30 až +125°C	Shore A 57 +/-3	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, mořská voda. Odolnost vůči vysokým tlakům a proti vytlačení těsnění ze zástavby.
	PU U580-D57G šedý		-30 až +125°C	Shore A 57 +/-3	Opěrné kroužky nebo kompozitní těsnění s předepjatou součástí. Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, voda. Odolnost vůči vysokým tlakům a proti vytlačení těsnění ze zástavby. Odolnost proti opotřebení zvýšená a lepší třecí vlastnosti.
	PU U203-G95 zelený		-30 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další těsnící elementy Minerální oleje, HFA, HFB kapaliny, voda, mořská voda
NBR	NBR N107-B85 černý		-25 až +100°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny, studená voda
	NBR 95 N109-B95 černý		-25 až +100°C	Shore A 95 +/-3	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny, studená voda
	NBR FDA N111-W85 bílý		-22 až +100°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny, studená voda. Použitelné pro kontakt s potravinami.
H-NBR	H-NBR HN112-B85 černý		-25 až +150°C	Shore A 86 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny ve vysokých teplotách, Alifatické uhlovodíky, zředěné kyseliny a zásady.
	H-NBR RGD HN900-B85-RGD černý		-20 až +150°C	Shore A 95 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Min. oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny ve vysokých tepl. Alifatické uhlovodíky, zředěné kys. a zásady. RGD (ED) určeno pro použití v Petrochem. a plynárenském průmyslu.
	H-NBR RGD LT HN901-B85-RGD černý		-40 až +150°C	Shore A 83 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další druhy těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny ve vysokých teplotách. Alifatické uhlovodíky, zředěné kyseliny a zásady, RGD (ED) optimalizováno pro nízké teploty v Petrochemickém a Plynárenském průmyslu. Splňuje NORSOK M-710 požadavky.
FPM	FPM F109-BR85 hnědý		-20 až +210°C	Shore A 84 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a olejová těsnění pro vysoké rychlosti a další těsnící elementy. Minerální oleje, HFD kapaliny ve vysokých teplotách. Velmi dobrá chemická odolnost jako i vůči fosfatovým a chlorovaným uhlovodíkům, surové ropě a kyselému plynu

	Označení	Barva	Pracovní teplota	Tvrdość při 20°C	Typické použití
FPM	FPM FDA F110-BR85 hnědý		-25 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další těsnící elementy. Minerální oleje, HFD kapaliny ve vysokých teplotách. Použitelné pro kontakt s potravinami. Velmi dobrá chemická odolnost jako i vůči fosfatovým a chlorovaným uhlovodíkům, surové ropě a kyselému plynu.
	FPM F111-B85 černý		-25 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění, olejová těsnění pro vysoké rychlosti a další těsnící elementy. Minerální oleje, HFD kapaliny ve vysokých teplotách. Velmi dobrá chemická odolnost jako i vůči fosfatovým a chlorovaným uhlovodíkům, surové ropě a kyselému plynu.
	FPM-RGD F800-B85-RGD černý		-30 až +210°C	Shore A 86 +/-3	Manžety, stírací kroužky, ševronové skládané těsnění a další těsnící elementy. Min. oleje, HFD kapaliny ve vysokých tepl. Velmi dobrá chemická odolnost jako i vůči fosfatovým a chlorovaným uhlovod., surové ropě a kyselému plynu, RGD (ED) optimalizováno pro nízké tepl. v Petrochem. a Plynárenském průmyslu. Splňuje NORSOK M-710 požadavky.
EPDM	EPDM E131-B85 černý		-50 až +130°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, ševronové skládané těsnění a další těsnící elementy. Horká voda a pára, ozón, zředěné kyseliny a alkalické roztoky. EPDM NENÍ odolné vůči minerálním olejům !!!
	EPDM FDA E132-W85 bílý		-50 až +105°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, ševronové skládané těsnění a další těsnící elementy. Horká voda a pára, ozón, zředěné kyseliny a alkalické roztoky. Použitelné pro kontakt s potravinami. EPDM NENÍ odolné vůči minerálním olejům !!!
	EPDM KTW W270 E134-B85 černý		-45 až +120°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, ševronové skládané těsnění a další těsnící elementy. Horká voda a pára, ozón, zředěné kyseliny a alkalické roztoky. Použitelné pro pitnou vodu. EPDM NENÍ odolné vůči minerálním olejům !!!
SILIKON	Silikon FDA S102-R85 červený		-55 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Těsnění přírub, plochá těsnění a další statická těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC, HFD kapaliny, ozón. Použitelné pro potraviny. Není doporučen pro dynamické aplikace.
	Silikon FDA S103-BL85 modrý		-55 až +180°C	Shore A 85 +/-5	Těsnění přírub, plochá těsnění a další statická těsnění. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC, HFD kapaliny, ozón. Použitelné pro potraviny. Není doporučen pro dynamické aplikace.
TFE/P	TFE/P AF101-B85 černý		-18 až +210°C	Shore A 86 +/-5	Manžety, ševronové skládané těsnění další těsnící elementy. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC, HFD kapaliny. Horká voda a pára, ozón, zředěné kyseliny a alkalické roztoky. Surová ropa, plyn a organické sloučeniny amoniaku/čpavku.
PTFE	PTFE-P FDA T101-W bílý		-200 až +260°C	Shore D 51	Kompozitní těsnění s předepjatou elastomerovou částí. Pružinou předepjatá těsnění, opěrné a vodící kroužky. Odolnost vůči téměř všem běžným chemikáliím a kapalinám kromě roztažených alkalických kovů. Použitelné pro potraviny.
	PTFE-F T105-G šedý		-200 až +260°C	Shore D 55	Kompozitní těsnění s předepjatou elastomerovou částí. Pružinou předepjatá těsnění, opěrné a vodící kroužky. Odolnost vůči téměř všem běžným chemikáliím a kapalinám kromě roztažených alkalických kovů. Skelná vlákna / MoS2 vyztužen pro zvýšenou odolnost opotřebení a vytažení těsnění ze zástavby.
	PTFE-40% T110-BR40 bronzově hnědý		-200 až +260°C	Shore D 62	Kompozitní těsnění s předepjatou elastomerovou částí. Odolnost vůči téměř všem běžným chemikáliím a kapalinám kromě roztažených alkalických kovů. Přidáno 40% bronzu pro zvýšenou odolnost vůči opotřebení, tlaku a vytažení těsnění ze zástavby.
	PTFE-25% T125-C25 karbon šedý		-200 až +260°C	Shore D 62	Kompozitní těsnění s předepjatou elastomerovou částí. Pružinou předepjatá těsnění, opěrné a vodící kroužky, rotační těsnění. Odolnost vůči téměř všem běžným chemikáliím a kapalinám kromě roztažených alkalických kovů. Přidáno 25% uhlíkového prášku pro lepší třecí vlastnosti a zvýšenou odolnost vytažení těsnění ze zástavby.
PLAST	POM FDA P101-WE bílý		-50 až +100°C	-	Opěrné a vodící kroužky, obráběné součásti s úzkými výrobními tolerancemi. Minerální oleje, HFA, HFB, HFC kapaliny. Nízká absorpce vody, použitelné pro potraviny.
	PA FDA A112-WC bezbarvý		-30 až +100°C	-	Opěrné a vodící kroužky, obráběné součásti. Minerální oleje, kyseliny a zředěné alkalické roztoky. Použitelné pro potraviny.
	PEEK natural PK100-CN běžový		-50 až +250°C	-	Kompozitní těsnění s předepjatou elastomerovou částí. Opěrné a vodící kroužky. Velmi přesné obráběné součásti. Excelentní vlastnosti tření a odolnost proti opotřebení. Odolnost vůči téměř všem běžným kapalinám, použitelné pro potraviny.
	UHMW - PE PE1000-HD bílý		-200 až +80°C	Shore D 60 - 65	Opěrné a vodící kroužky, Pružinou předepjatá těsnění. Minerální oleje, HFC, HFD kapaliny, kyseliny a zředěné alkalické roztoky, kyselý olej a plyny. Velmi nízká absorpce vody, excelentní vlastnosti tření a vlastnosti opotřebení. Použitelné pro potraviny

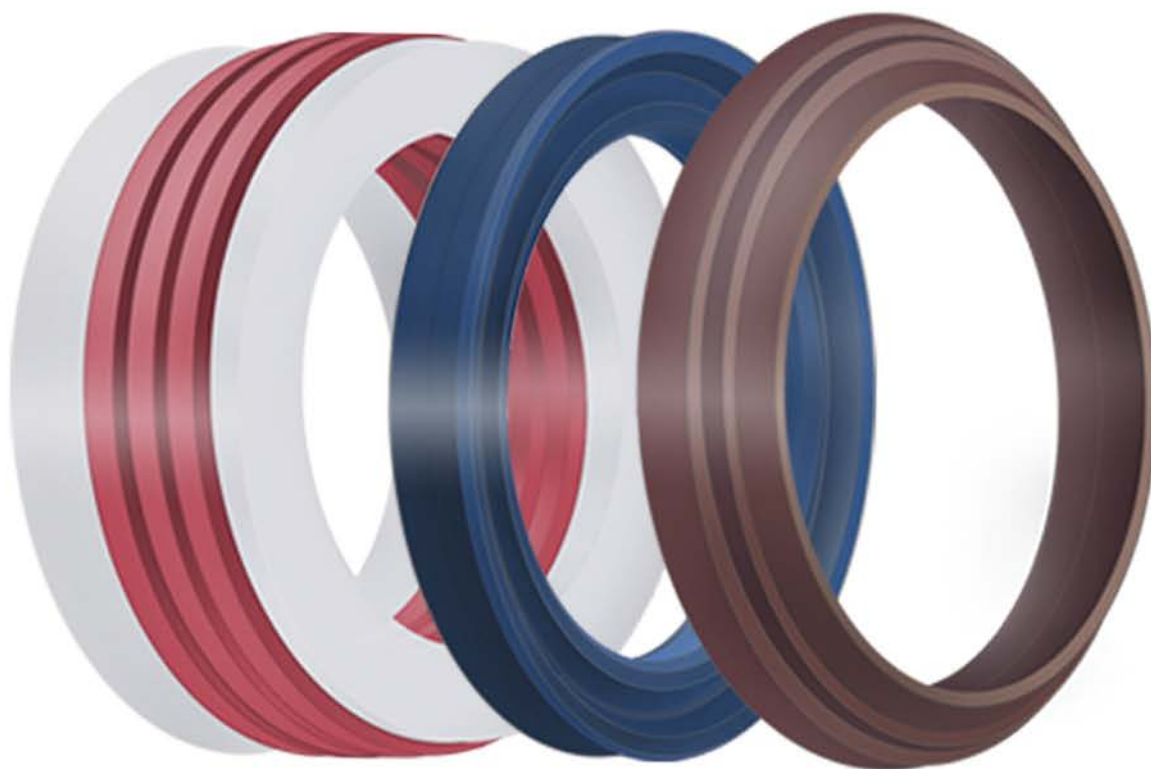


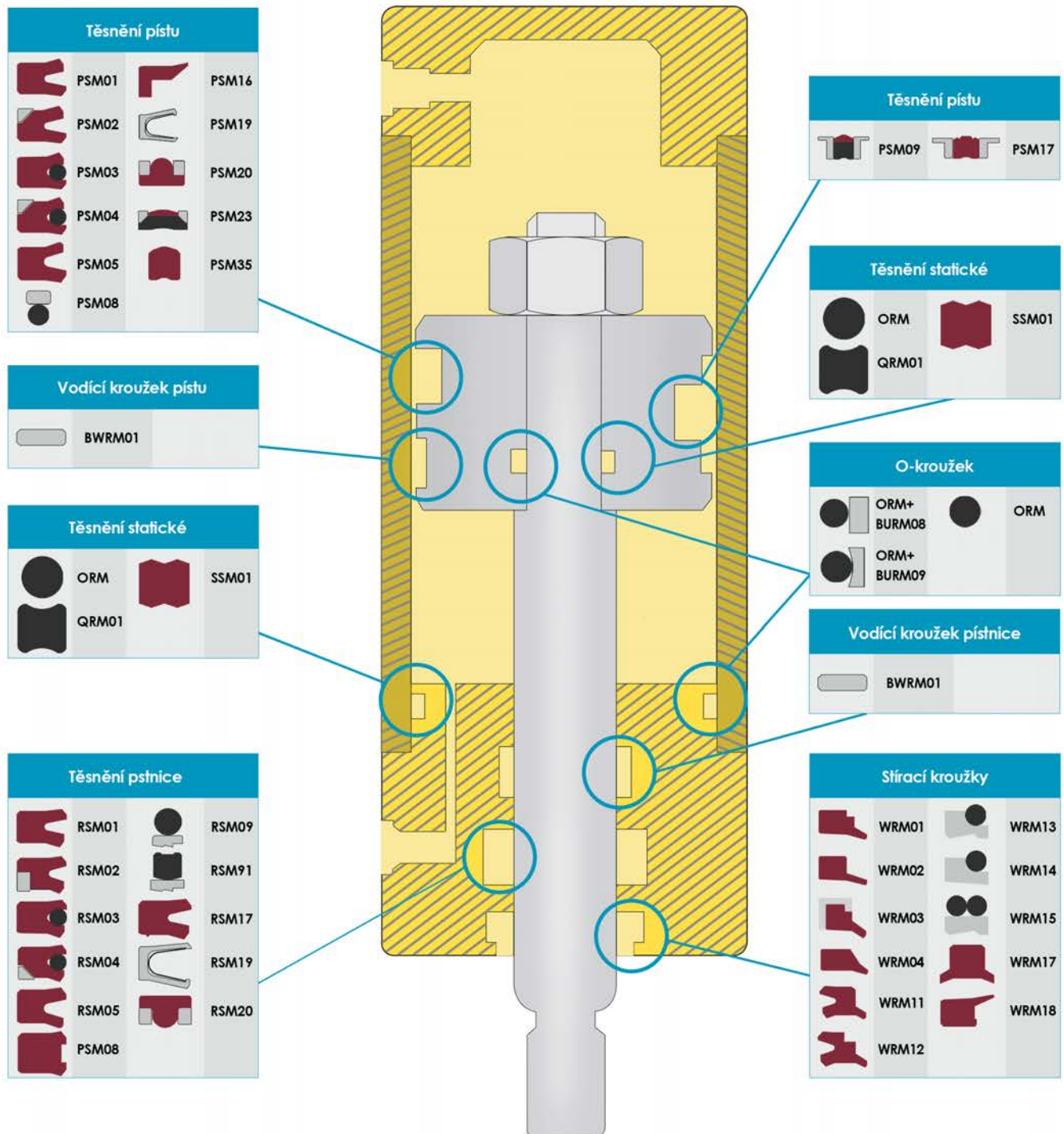
Uvedené minimální pracovní teploty jsou myšleny jako obecné pravidlo, vlastnosti těsnění při nízkých teplotách jsou závislé na vlastním těsnění, obecných pracovních podmínkách a na vlastnostech kovových částí, se kterými těsnění přichází do styku. Uvedená maximální pracovní teplota může být překročena, avšak na úkor životnosti těsnění.

Vaše případné dotazy rádi zodpoví naši technici.

APLIKACE TĚSNĚNÍ

12





POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ - HYDRAULIKA

Základní parametry

Činnost válce

jednočinný dvojitý vytlačující vytahující

Oblast použití

Teplota: min: max:[°C]
 Pracovní tlak min: max:[MPa]
 (Kluzná -) rychlost[m/s]
 Pracovní zdvih max:[m/s]
 Frekvence:zdvihů za minutu
 Médium hydrauliky:
 Popis typu válce:



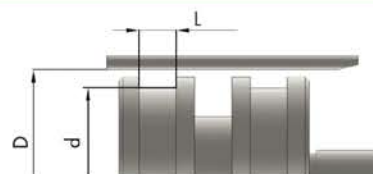
Těsnění pístu

Ø vnitřní průměr válce D :[mm]
 Ø vnitřní průměr (drážky) d :[mm]
 Šířka drážky pro těsnění L :[mm]
 Spára S :[mm]
 Předchozí použité těsnění:
 Popis:



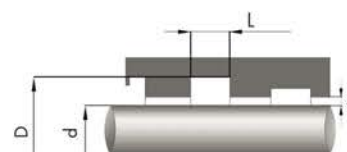
Vedení pístu

Ø pístu D :[mm]
 Ø vnitřní průměr (drážky) d :[mm]
 Šířka drážky pro vodící pásek L :[mm]
 Předchozí použitý vodící pásek:
 Popis:



Těsnění tyče

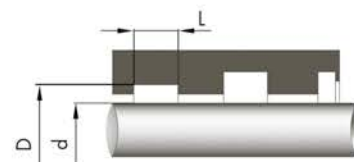
Ø tyče d:[mm]
 Ø vnější průměr (drážky) D :[mm]
 Šířka drážky pro těsnění L :[mm]
 Spára S :[mm]
 Předchozí použité těsnění:
 Popis:



POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ - HYDRAULIKA

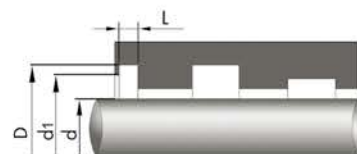
Vedení tyče

\varnothing vnitřní průměr válce d :[mm]
 \varnothing vnitřní průměr (drážky) D :[mm]
 Šířka drážky pro těsnění L :[mm]
 Předchozí předchozí použity pásek:
 Popis :



Stěrací kroužek

\varnothing tyče d :[mm]
 \varnothing zástavby d1 :[mm]
 \varnothing vnější průměr (drážky) D :[mm]
 Šířka drážky pro stěrací kroužek L :[mm]
 Předchozí použitý stěrací kroužek:
 Popis:

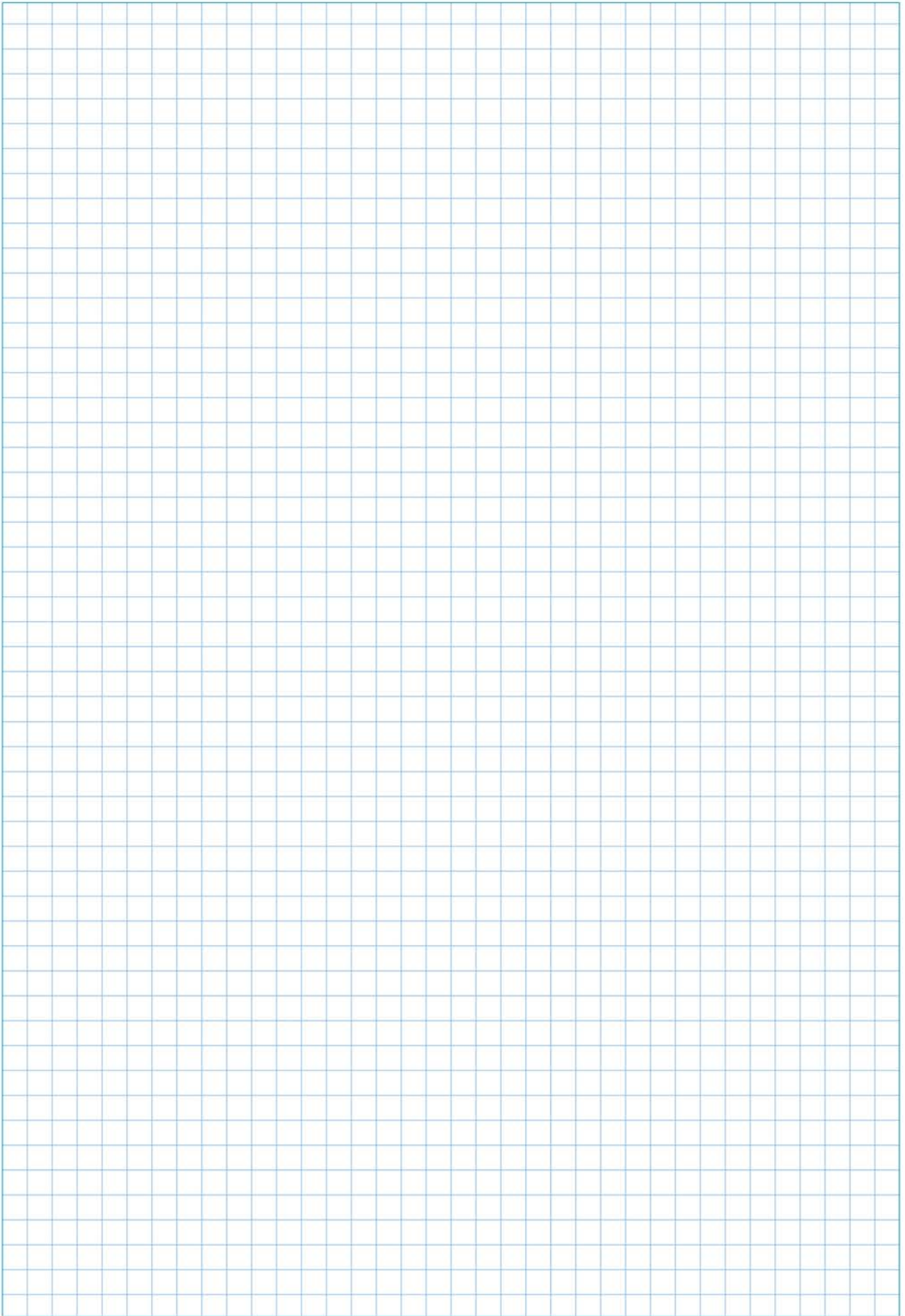


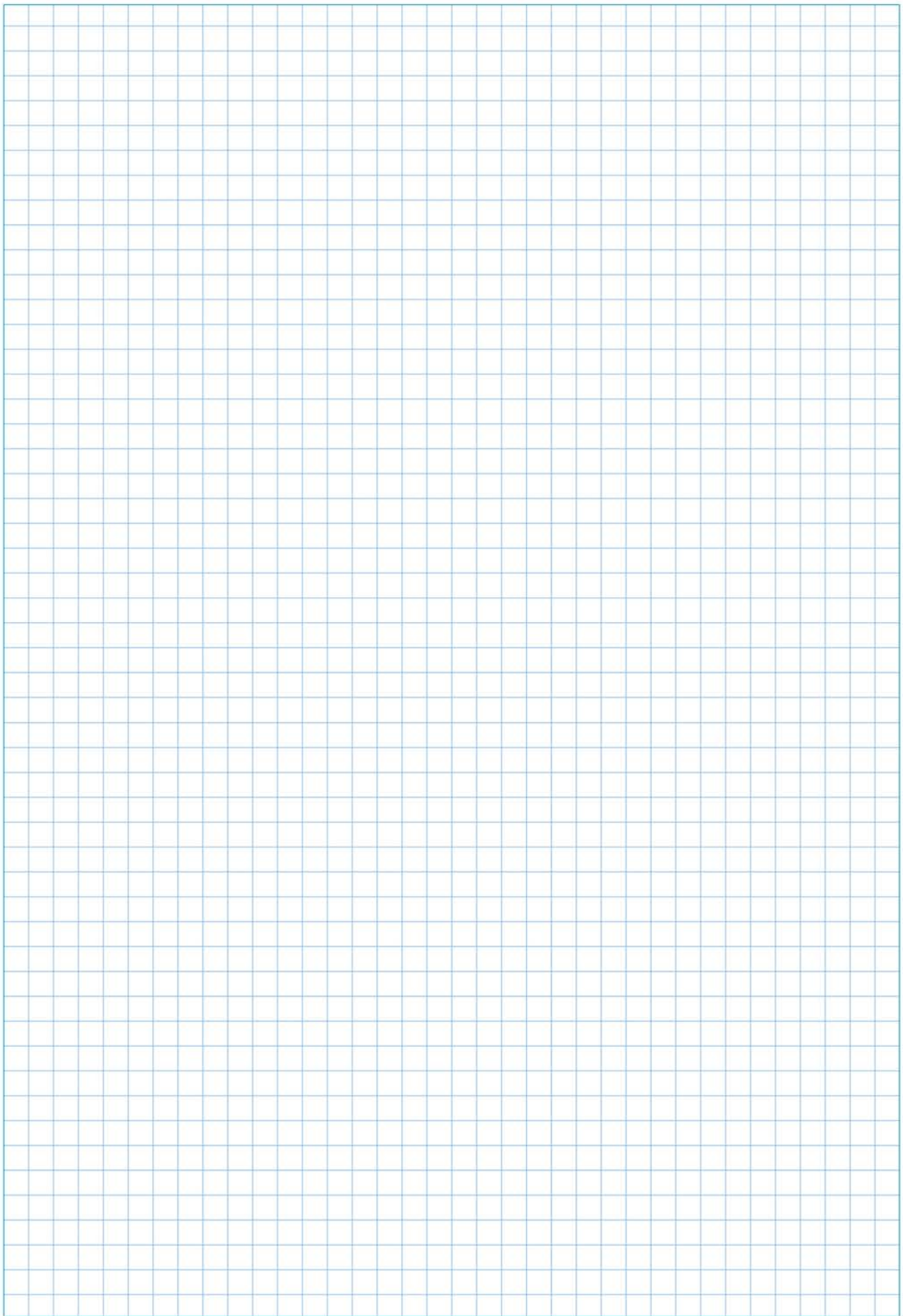
Poznámky

OPRAVY A REPASOVÁNÍ NÍZKOZDVIŽNÝCH PALETIZAČNÍCH VOZÍKU



+420 270 003 620





TECHSEAL s.r.o.
Černokostelecká 128/161
102 00 Praha 10
Česká republika



techseal.cz



Info@techseal.cz



+420 775 324 013

+420 270 003 620

