

Obsah

Stěrací kroužky	2
Těsnění tyčí	3 - 4
Těsnění pístů	5 - 6
Symetrická těsnění	7
Opěrné kroužky	8
Vodící kroužky	8
Rotační těsnění	9
Statická těsnění a o-kroužky	10
Další standardní profily, speciální těsnění a strojní součásti	10
Těsnění pro důlní průmysl	11
Přehled materiálů	12 - 13
Kontakty	14

Stěrací kroužky

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	WRM01	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM01A	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02A	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02B	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM02C	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM03	PU/POM * NBR/POM *	-	-30 až 100 -25 až 100	4
	WRM04	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM07	POM PA PU-D57	-	-60 až 100 -60 až 100 -30 až 100	1
	WRM08	POM PA PU-D57	-	-60 až 100 -60 až 100 -30 až 100	1
	WRM11		-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM12	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM13	PTFE/NBR	-	-25 až 100	10
	WRM13_E2	PTFE/NBR	-	-25 až 100	10
	WRM14	PTFE/NBR	-	-25 až 100	10
	WRM15	PTFE/NBR	-	-25 až 100	10
	WRM17	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4
	WRM18	PU NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	4






* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Těsnění tyčí

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM01A	PU NBR FPM	160 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	RSM03	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	RSM04	PU/NBR/POM	700	-25 až 100	0,5
	RSM05	PU NBR	25	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	RSM08	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,3
	RSM09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	RSM09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	RSM09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	RSM91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	RSM16	NBR	160	-25 až 100	0,5
	RSM17	PU	400	-30 až 105	0,5
	RSM17A	PU/POM	700	-30 až 100	0,5
	RSM17B	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	RSM17C	PU/NBR/POM	700	-25 až 100	0,5

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Těsnění tyčí

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	RSM17D	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,3
	RSM17E	PU/POM	700	-30 až 100	0,3
	RSM19	PTFE / V-pružina	160	-200 až 260	15
	RSM20	NBR/POM	700	-25 až 100	0,5
	RSM35	PU	400	-30 až 105	0,4

i







Těsnění vyobrazená v tabulce jsou námi dodávané standardní profily.

Díky naší speciální technologii jsme také schopni ve velmi krátké době dodat na míru řešená těsnění pro zvláštní aplikace.

Těsnění pístů

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM01A	PU NBR FPM	160 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	0,5
	PSM03	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	PSM04	PU/NBR/POM	700 700	-25 až 100	0,5
	PSM05	PU NBR	25	-30 až 105 -25 až 100	1
	PSM08	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 15
	PSM08B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	PSM08C	PTFE/NBR	400	-25 až 100	2
	PSM08D	PTFE/NBR	400	-25 až 100	3
	PSM08E	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	PSM08F	PU-D57/NBR	250	-25 až 100	1
	PSM81	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až 100	1 10
	PSM09	PU/NBR/POM	400	-25 až 100	0,5

Těsnění pístů

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PSM16	NBR	160	-25 až 100	0,5
	PSM17	PU/POM NBR/POM	-400 -250	-25 až 100	0,5
	PSM19	PTFE-F/V-pružina	160	-200 až 260	15
	PSM20	NBR/POM	700	-25 až 100	0,5
	PSM23	PU/NBR/POM	400	-25 až 100	0,5
	PSM35	PU	400	-30 až 105	0,4



Veškerá těsnění až do vnějšího průměru 1500 mm jsou k dodání ve velmi krátkých lhůtách.







Všechny profily mohou být upraveny pro konkrétní provozní podmínky.

Uvedené provozní parametry jsou limitními hodnotami.
Nedoporučuje se využívat více než jednu limitní hodnotu.









Symetrická těsnění (Těsnění tyčí a pístů)

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PRSM06	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06A	PU NBR	160 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06B	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06C	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,3
	PRSM06D	PU NBR	160 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM06E	PU NBR	400 160	-30 až 105 -25 až 100	0,5
	PRSM07	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	PRSM10SP	PU FPM POM	-	-30 až 105	-
	PRSM10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,5
	PRSM13-15	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až 100 -25 až 100	0,5
	PRSM18	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	PRSM19B	PTFE/Helicoil pružina	160	-60 až 200	15
	PRSM19C	PTFE/Helicoil pružina	160	-60 až 200	15
	PRSM19D	PTFE/Helicoil pružina	160	-60 až 200	15
	PRSM22	PU/POM	400	-30 až 100	0,5
	PRSM99	PU	400	-30 až 105	0,5















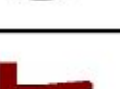

Opěrné kroužky

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	BURM08	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM09	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM10	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM11	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM12	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-
	BURM13	PU POM PTFE	-	-30 až 105 -60 až 100 -200 až 260	-

Vodící kroužky

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	BWRM01	POM PTFE Polyester-fabric	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM02	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM03	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM04	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM05	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM06	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM07	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	BWRM08	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4

Rotační těsnění

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	OSM01	PU/POM * NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	5 10 -25
	OSM02	PU/POM * NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 až 100 -25 až 100 -20 až 210	5 10 -25
	OSM08	NBR	-	-30 až 105 -25 až 100	10
	RM03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 až 100 -25 až 100	0,2 0,2
	RM04	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	RM04A	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	RM05	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	RM05A	PU NBR	160 100	-30 až 105 -25 až 100	0,2 0,2
	VRM06	NBR	-	-25 až 100	25
	VRM07	NBR	-	-25 až 100	25
	RM08	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM09	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM10	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RM11	PTFE/NBR	350	-25 až 100	0,4
	RSM19A	PTFE/V-pružina	150	-200 až 260	2
	PSM19A	PTFE/V-pružina	150	-200 až 260	2


* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. * Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

Statická těsnění a o-kroužky

Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	FLM01A	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 až 105 -20 až 210 -50 až 130	-
	FLM02B	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 až 105 -20 až 210 -50 až 130	-






Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	ORM	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	ORHM	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
	ORVM	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-

O - kroužky jsou k dodání v krátké době, z mnoha standardních i speciálních materiálů.

	QRM01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
---	-------	------------------	-------------------	--	---

	SSM01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -25 až 100 -20 až 210	-
---	-------	------------------	-------------------	--	---

Další standardní profily, speciální těsnění a strojní součásti

Profily					
					

Kromě výše uvedených standardních profilů také dodáváme speciální profily a díly vyrobené dle výkresů zákazníka nebo profily námi vyvinuté pro konkrétní aplikaci.

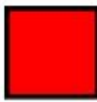
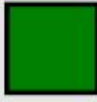















Těsnění pro důlní průmysl

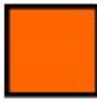





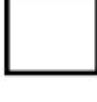




Profil	Označení	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/s)
	PM50	PU/POM	400 dyn. 1500 stat. **	-30 až 100	0,5/0,2
	PM51	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat. **	-25 až 100	0,5/0,2
	PM51G	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat. **	-25 až 100	0,5/0,2
	PM52	PU/POM	700 dyn. 1500 stat. **	-30 až 100	0,5/0,2
	PM53	PU/NBR/POM	700 dyn. 1500 stat. **	-25 až 100	0,5/0,2
	PM54	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat. **	-25 až 100	0,5/0,2
	RM50	PU/NBR/POM	700	-25 až 100	0,5
	RM51	PU/NBR	400	-25 až 100	0,5
	RM52	PU/POM	700	-30 až 100	0,5
	RM53	PU	400	-30 až 100	0,5
	WM50	PU	-	-30 až 105	2
	WM51	PU	-	-30 až 100	2
	WM53	PU/POM *	-	-30 až 100	2
	WM54	PU	-	-30 až 105	2
	BWRM01-P BWRM01-R	POM PTFE	-	-60 až 100 -200 až 260	4
	PM58	PU	400	-30 až 100	0,3

* Z technických důvodů doporučujeme POM používat do max. 80 °C. Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

** Maximální dovolený tlak pro dynamické nebo statické aplikace je závislý na provedení profilu.

Přehled materiálů

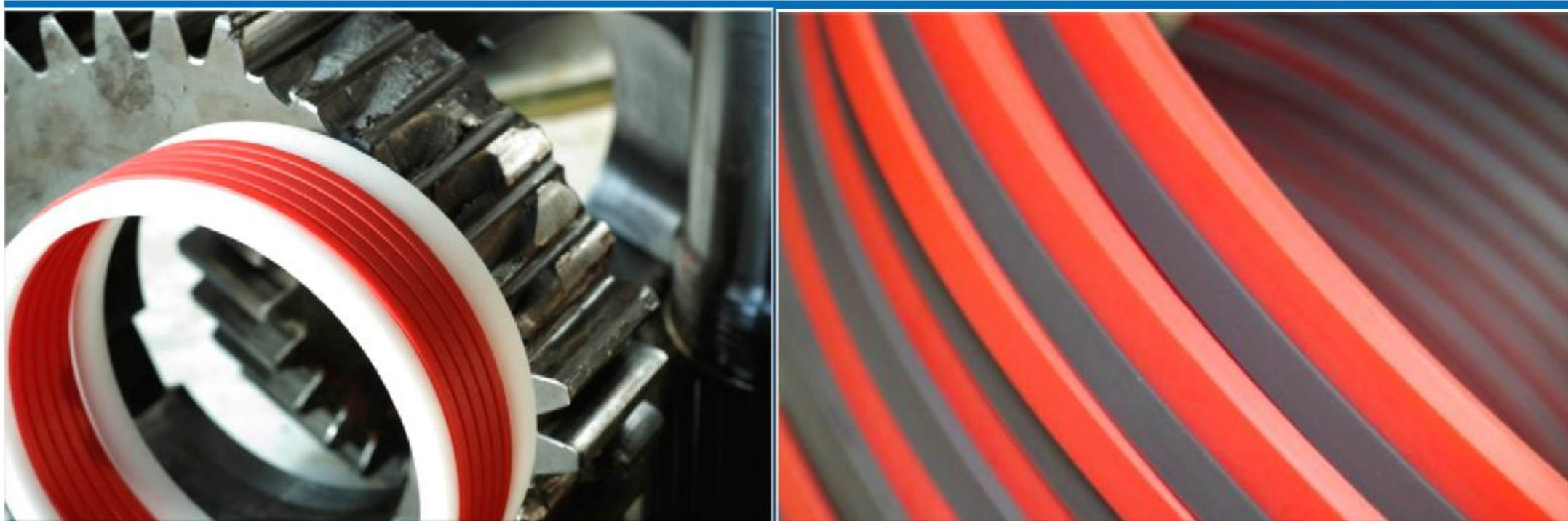
Označení		Pracovní teplota	Tvrdość (při 20°C)	Typické použití
PU červený U203-R95		-30 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Odolný hydrolyze
PU zelený U203-G95		-30 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Odolný hydrolyze
PU FDA světle modrý U203-B95		-30 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Odolný hydrolyze
PU FDA natural U203-95FDA		-30 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Odolný hydrolyze
PU MoS ₂ šedý U203-GM95		-30 až +105°C	Shore A 95 +/-2	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Pro těžké provozní podmínky, odolný hydrolyze
PU 57 Shore D tmavě modrý U203-D57		-30 až +90°C	Shore D 57 +/-2	Opěrné kroužky, složená těsnění s aktivačním členem Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Odolný hydrolyze
PU 57 Shore D + MoS ₂ šedý U203-D57G		-30 až +90°C	Shore D 57 +/-2	Opěrné kroužky, složená těsnění s aktivačním členem Minerální oleje, stlačený vzduch, voda Odolný hydrolyze
NBR černý N107-B85		-25 až +100°C	Shore A 85 +/- 5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda
NBR 95 černý N109-B95		-25 až +100°C	Shore A 95 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda
NBR FDA bílý N111-W85		-22 až +100°C	Shore A 85 +/- 3	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda
H-NBR černý HN112-B85		-25 až +150°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Minerální oleje, stlačený vzduch, voda
FPM hnědý F109-BR85		-20 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Vysoké teploty a agresivní média
FPM FDA hnědý F110-BR85		-20 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Vysoké teploty a agresivní média
FPM černý F111-B85		-25 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Vysoké teploty a agresivní média
EPDM černý E131-B85		-50 až +130°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Horká voda a pára, zředěné kyseliny a alkalické roztoky EPDM NENÍ odolné vůči minerálním olejům
EPDM FDA bílý E132-W85		-50 až +100°C	Shore A 85 +/-3	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Horká voda a pára, zředěné kyseliny a alkalické roztoky EPDM NENÍ odolné vůči minerálním olejům
EPDM KTW černý E133-W270		-40 až +120°C	Shore A 85 +/-5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnění Horká voda a pára, zředěné kyseliny a alkalické roztoky EPDM NENÍ odolné vůči minerálním olejům

Označení		Pracovní teplota	Tvrdość (při 20°C)	Typické použití
Silikon FDA červený S102-R85		-55 až +210°C	Shore A 85 +/-5	Těsnění přírub, plochá těsnění a další statická těsnění. Není doporučován pro dynamické aplikace.
Silikon FDA modrý S103-BL85		-55 až +180°C	Shore A 85 +/- 3	Těsnění přírub, plochá těsnění a další statická těsnění. Není doporučován pro dynamické aplikace.
AFLAS černý AF101-B85		-15 až +210°C	Shore A 85+/- 5	Manžety, stěrací kroužky a další těsnicí prvky. "Kyselý" zemní plyn a ropa, aminy, pára/horká voda, brzdová kapalina. Výborné elektroizolační vlastnosti.
POM FDA bílý P101-WE		-60 až +100°C	-	Opěrné a vodící kroužky, strojní součásti
PA FDA natural A112-WC		-30 až +105°C	-	Opěrné a vodící kroužky, strojní součásti
PTFE-F šedý T105-G		-200 až +260°C	Shore D 55 - 60	Složená těsnění s pružným aktivačním členem Pružinou předepnutá těsnění, opěrné a vodící části Plněno skelným vláknem a MoS ₂
PTFE-P FDA bílý T101-W		-200 až +260°C	Shore D 60 - 65	Složená těsnění s pružným aktivačním členem, Pružinou předepnutá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření Pro potravinářský průmysl, výborná chemická odolnost
PTFE-40% bronz hnědý T110-BR40		-200 až +260°C	Shore D 62 - 67	Složená těsnění s pružným aktivačním členem,, Pružinou předepnutá těsnění Back-up and guide rings, low friction,
PTFE-40% bronz modrý T115-BR40		-200 až +260°C	Shore D 62 - 67	Složená těsnění s pružným aktivačním členem, Pružinou předepnutá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření
PTFE-60% bronz hnědý T120-BR60		-200 až +260°C	Shore D 65 - 70	Složená těsnění s pružným aktivačním členem, Pružinou předepnutá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření
PTFE-25% uhlík šedý T125-C25		-200 až +260°C	Shore D 62 - 67	Složená těsnění s pružným aktivačním členem, Pružinou předepnutá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření

Dále dodáváme díly zhotovené z PTFE s různými druhy příměsí, PEEK, různých polyamidů a polyimidů, PETP a dalších materiálů. Více informací naleznete v našem katalogu materiálů.

i Uvedené minimální pracovní teploty jsou myšleny jako obecné pravidlo, vlastnosti těsnění při nízkých teplotách jsou závislé na vlastním těsnění, obecných pracovních podmínkách a na vlastnostech kovových částí, se kterými těsnění přichází do styku.
Uvedená maximální pracovní teplota může být překročena, avšak na úkor životnosti těsnění.

Vaše případné dotazy rádi zodpoví naši technici.



TECHSEAL s.r.o.

Černokostelecká 128/161
102 00 Praha 10 - Štěrboholy
Česká republika

T: +420 270 003 622

F: +420 270 003 639

info@techseal.cz

© 2007 Všechna práva vyhrazena. Seal Maker Beteiligungs- und Dienstleistungs GmbH. Všechna práva změny vyhrazena!
Vyloučení záruk - při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobu aplikace platí údaje
v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

www.techseal.cz

Přehled profilů V08/01