

TECHNICKÉ INFORMACE 6

Doporučená drsnost těsnících ploch

Jednou z často kladených otázek je „správná“ hodnota drsnosti těsnící plochy. Měkká těsnění vyrobená firmou Frenzelit jsou v tomto ohledu velice přizpůsobivá. Tato těsnění pracují správně i při široké škále drsností. Celkově tak lze říci, že určitá drsnost povrchu těsnící plochy může pozitivně ovlivnit přírubový spoj. Naopak vyšším hodnotám je nutné se vyvarovat, neboť je nelze kompenzovat materiálem těsnění. Velmi dobré přizpůsobivé vlastnosti mají těsnění Frenzelit z produktové řady novaphit®. U těchto produktů existuje vysoká schopnost kompenzovat nerovnosti povrchu.

Doporučujeme dodržovat pokyny EN 1092-1 týkající se hodnoty drsnosti povrchu těsnění.

Následující tabulka obsahuje hodnoty z normy EN 1092-1:

Tvar těsnící plochy – EN 1092-1	R_A [μm]	R_z [μm]
A – hladká těsnící plocha	3,2 – 12,5	12,5 - 50
B_1 – těsnící lišta	3,2 – 12,5	12,5 – 50
E,F – nákrůžek - výkrůžek	3,2 – 12,5	12,5 – 50
B_2 – těsnící lišta	0,8 – 3,2	3,2 – 12,5
C,D – pero - drážka	0,8 – 3,2	3,2 – 12,5

Příkladem jsou zkoušky těsnosti s vláknitopryžovým těsněním (novapress®) na přírubě s těsnicí lištou (B_1), kde jako optimum byla naměřena hodnota cca R_z 30 – 40 μm .

Těsnící plochy (B_2 a C, D) jsou často využívány pro kovová těsnění ve vysokotlakém stupni. Zde se používají podstatně nižší hodnoty drsnosti povrchu, než je uvedeno v tabulce.

Máte-li jakékoliv další otázky ohledně drsnosti těsnících ploch, kontaktujte nás na e-mail: technici@techseal.cz

Zdroj firemních informací je od výrobce Frenzelit Werke GmbH, Německo



TĚSNĚNÍ & TECHNICKÁ ŘEŠENÍ

TECHSEAL s.r.o.

KONZULTACE & PORADENSTVÍ

Černokostelecká 128/161, 102 00 Praha 10

ZKOUŠKY, KVALIFIKACE & POSUDKY

www.TECHSEAL.cz