

TECHNICKÉ INFORMACE 4

Optimalizace geometrie těsnění

Tato optimalizace platí především u starších typů zařízení, ale také v některých platných normách pro plochá těsnění (DIN 86072) s širokou děrovanou těsnicí plochou. V těchto provedeních daná síla šroubu působí na relativně velkou plochu těsnění, což má za následek snížený těsnicí efekt. Vlivem zvyšování nároků na zkušební tlaky (tlakové zkoušky TÜV) se klade větší důraz na optimalizaci. Hlavními příčinami netěsností jsou příliš nízké utahovací tlaky nebo natažené šrouby / svorníky.

K optimalizaci vedou dvě řešení:

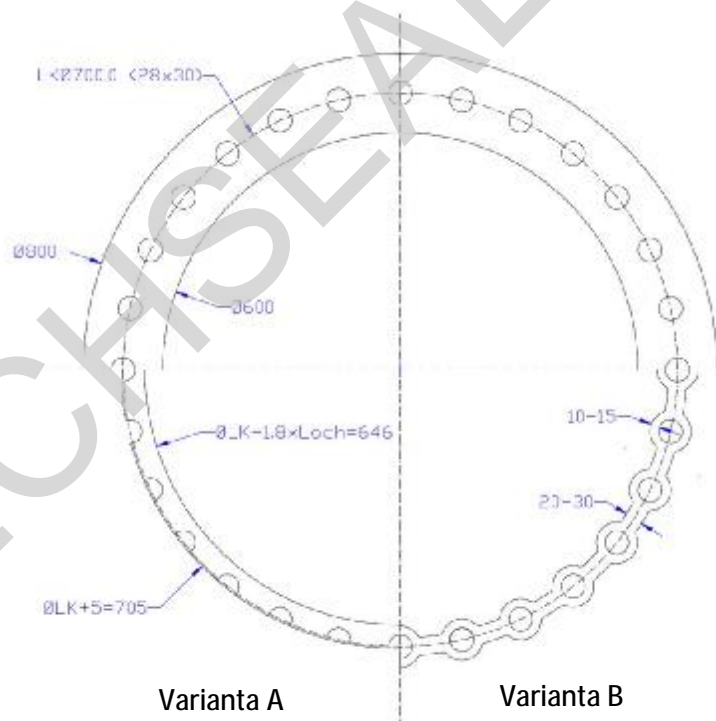
1. Použití materiálu šroubu s vysokou pevností, který zajistí dostatečné předpětí
2. Optimalizace geometrie těsnění pro zmenšení stlačované plochy

Ukázková skica:

Původní geometrie

Optimalizovaná geometrie

ve dvou variantách



Varianta A: vnější průměr = roztečný průměr + 5 mm

vnitřní průměr = roztečný průměr – 1,8 x průměr díry šroubu

Varianta B: viz skica

Máte-li jakékoliv další otázky ohledně geometrie těsnění, kontaktujte nás na e-mail: technici@techseal.cz

Zdroj firemních informací je od výrobce Frenzelit Werke GmbH, Německo



TĚSNĚNÍ & TECHNICKÁ ŘEŠENÍ

TECHSEAL s.r.o.

KONZULTACE & PORADENSTVÍ

Černokostelecká 128/161, 102 00 Praha 10

ZKOUŠKY, KVALIFIKACE & POSUDKY

www.TECHSEAL.cz