

# TECHNICKÉ INFORMACE 2

## *Skladovací podmínky těsnicího materiálu*

*Pro těsnicí materiály typu VLÁKNITOPRYŽOVÉ DESKY doporučujeme:*

- Suché, čisté a zatemněné skladovací prostory
- Skladovací teplota: -10 až +25°C
- Relativní vlhkost vzduchu 50 – 60%
- Vyvarujte se umístění v blízkosti zdrojů tepla
- Chránit před slunečním zářením a jinými zdroji UV záření
- Skladovat ve vodorovné poloze na pevném deskovém podkladu v původním obalu
- Chránit před mechanickým poškozením
- Ve vrstvách do max. 500 mm

Doporučená doba skladovatelnosti: od 2 do 5-ti let

Doba skladovatelnosti závisí na konkrétních podmínkách a obsahu pryže, vulkanizovaném nebo termoplastickém elastomeru (čím vyšší obsah, tím rychlejší degradace)

Těsnicí materiály typu

novapress® BASIC, UNIVERSAL, FLEXIBLE/815, MULTI II

novatec® PREMIUM II a XP, SPECIAL

novaform® SK

Deklarovaná skladovací doba při podmínkách ISO 2230 na max. 5 let.

*Pro těsnicí materiály typu DESKY z EXPANDOVANÉHO GRAFITU, ZUŠLECHTĚNÉ SLÍDY a PTFE doporučujeme:*

- Suché a čisté skladovací prostory
- Relativní vlhkost vzduchu 50 – 60%
- Skladovat ve vodorovné poloze na pevném deskovém podkladu v původním obalu
- Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci
- Chránit před mechanickým opotřebením
- Chránit před přímým slunečním světlem
- Ve vrstvách do max. 200 mm

Těsnicí materiály typu

novaphit® SSTC, SSTC-R, MST, MST-R, VS, VS-R

novamica® THERMEX, 200

novaflon® 100, 200, 300, 500

Deklarovaná skladovací doba při podmínkách ISO 2230 na neomezenou dobu.

*Zdroj firemních informací je od výrobce Frenzelit Werke GmbH, Německo*



TĚSNĚNÍ & TECHNICKÁ ŘEŠENÍ

TECHSEAL s.r.o.

KONZULTACE & PORADENSTVÍ

Černokostelecká 128/161, 102 00 Praha 10

ZKOUŠKY, KVALIFIKACE & POSUDKY

[www.TECHSEAL.cz](http://www.TECHSEAL.cz)