

novaphit®

těsnicí materiál pro vyšší tlaky
z expandovaného grafitu s
nejvyššími požadavky na spolehlivost

Profil materiálu

Materiály řady novaphit® se vyznačují jedinečnými vlastnostmi díky vysoce kvalitnímu expandovanému grafitu s nejméně 99 % -ním stupněm čistoty:

- Vysoká teplotní zatížitelnost (od -240 °C do 550 °C)
- Provozní tlak do 250 bar (v závislosti na typu materiálu)
- Široká standardizace
- Odolnost proti téměř všem organickým a anorganickým kyselinám, zásadám, olejům a rozpouštědlům
- Tahokov je vyroben z kyselino-vzdorné nerezové oceli

Oblasti použití

- Univerzálně použitelný ve všech oblastech chemického průmyslu
- Pokrývá celý rozsah použití klasických plochých těsnění
- Obecně vhodný pro široké použití v extrémních podmínkách s proměnným zatížením
- Vynikající těsnění oválných uzávěrů se schválením zkušební TUV u speciálního typu novaphit® SSTC^{TRD 401}

Produkty zdravotně nezávadné a neškodné pro životní prostředí

Frenzelit je certifikován podle ISO/TS 16949 a také podle ISO 14001. Znamená to kompletní transparentnost ve všech oblastech našeho podnikání a tím i vysokou míru záruk pro naše zákazníky.

Máte otázky týkající se použití?
Naši technici Vám ochotně poradí:
technici@techseal.cz

TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG
www.frenzelit.de

Dodavatel v ČR : TECHSEAL, s.r.o.
Černokostecká 128/161, 102 00 Praha 10
Tel.: 420 270 003 622-3, fax : +420 270 003 639
info@techseal.cz, www.techseal.cz

 **Frenzelit**

creating
hightech
solutions

Technické informace - novaphit®

Složení materiálu

- Vícevrstvá struktura, střídají se fólie z expandovaného grafitu a vložky z tahokovu.
- novaphit® SSTC se skládá z 2 vrstev expandovaného grafitu a 1 vložky tahokovu vzájemně spojených.
- Složení novaphit® SUPER HPC záleží na tloušťce až z 5-ti vrstev expandovaného grafitu a až ze 3 vrstev tahokovu vzájemně prostřídáných, kovové vložky jsou uloženy vzájemně do kříže pro rovnoměrnou pevnost v podélném a také v příčném směru.

Parametry vyráběných desek

novaphit® SSTC

Osvědčený standard s vložkou z tahokovu.

- Formáty v mm: 1000 x 1000
1500 x 1500
- Tloušťky v mm: 1,0/1,5/2,0/3,0
- Další formáty a tloušťky na požádání

novaphit® SUPER HPC

Expandovaný grafit s několika vložkami z tahokovu.

- Formáty v mm: 1000 x 1000
1500 x 1500
- Tloušťky v mm: 1,5/2,0/2,5/3,0
- Další formáty a tloušťky na požádání

novaphit® VS

Expandovaný grafit bez vložky.

- Formáty v mm: 1000 x 1000
1500 x 1500
- Tloušťky v mm: 0,5/1,0/1,5/2,0
- Další formáty a tloušťky na požádání

novaphit® SSTC^{TRD 401}

Technickou zkušební TÜV certifikované řešení těsnění pro oválné uzávěry.

- Formáty v mm: 1000 x 1000
1500 x 1500
- Tloušťky v mm: 2,0
- Další formáty a tloušťky na požádání

Vyloučení záruky

Při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobů aplikace a technologických podmínek platí údaje v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

Údaje o materiálu

Obecné hodnoty

	novaphit® SSTC/SSTC ^{TRD 401}	novaphit® SUPER HPC	novaphit® VS
Pojivo	bez organického pojiva		
Schválení	DVGW, KTW, BAM (max. 200 °C/130 bar), Fire Safe, TRD 401*	BAM (max. 200 °C/130 bar)	
Charakteristická barva	(grafitově-) černá		
Separáčnı povrch	žádný		
Tolerance formátu a tloušťky	podle DIN 28 091-1		

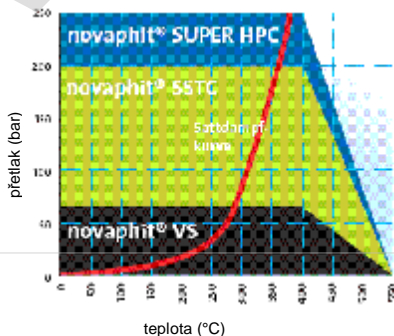
Fyzikální hodnoty	Zkušební norma	Jednotka	Hodnota**		
Zkoušená tloušťka 2,0 mm					
Označení	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr	GR-10-I-2M-Cr	GR-10-O-O-O
Hustota	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,30	1,60	1,20
Pevnost v tahu podélná	DIN 52 910	[N/mm ²]	17	20	6
Pevnost v tahu příčná			8	18	5
Tlaková stálost $\sigma_{dE/16}$ 175 °C	DIN 52 913	[N/mm ²]	47	46	48
300 °C			45	45	46
Stlačitelnost	ASTM F 36 J	[%]	40	35	34
Zpětné odpružení	ASTM F 36 J	[%]	15	20	18
Hodnota studeného stlačení ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	39,0	35,0	35,0
Hodnota studeného odpružení ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	4,0	4,0	5,0
Hodnota teplého sednutí $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,0	2,0	1,0
Hodnota teplého odpružení $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3,5	3,5	4,0
Hodnota zpětného odpružení R	DIN 28 090-2	[mm]	0,070	0,080	0,080
Specifické množství netěsností	DIN 3535-6	[mg/(m·s)]	≤0,100	≤0,100	≤0,100
Specifické množství netěsností $\lambda_{2,0}$	DIN 28 090-2	[mg/(m·s)]	0,050	0,050	0,050
Odolnost vůči médiím	ASTM F 146				
ASTM IRM 903 změna hmotnosti změna tloušťky	5h/150 °C	[%]	30 6	30 5	30 6
ASTM Fuel B změna hmotnosti změna tloušťky	5h/23 °C	[%]	30 6	30 5	30 6
Obsah chloridu (celkový)	DIN 28 090-2	[ppm]	≤50	≤50	≤50

* platí pro TÜV- schválenou variantu novaphit® SSTC^{TRD 401}

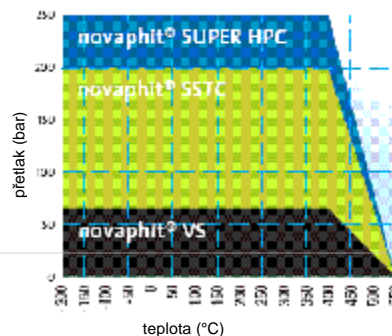
**modální hodnota (typická hodnota)

Doporučená použití v závislosti na tlaku a teplotě

voda/vodní pára



jiná média*



Doporučená použití při teplotě a tlaku v diagramu platí pro tloušťku těsnění 2,0 mm a při použití na rovné a hladké ploše. Při použití těsnění menších tlouštěk je možné vyšší zatížení!

*Příklad pro další nejběžnější média. Přesné hodnoty pro jednotlivé případy použití zjistíte pomocí programu Frenzelit *novaDISC* nebo kontaktujte naše techniky.

TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG

www.frenzelit.de

Dodavatel v ČR : TECHSEAL, s.r.o.

Černokostelecká 128/161, 102 00 Praha 10

Tel.: 420 270 003 622-3, fax : +420 270 003 639

Info@techseal.cz, www.techseal.cz

Frenzelit

creating
hightech
solutions