

# novaphit<sup>®</sup> SSTC<sup>TA-L</sup>

pro snižování nákladů na bezpečnost -  
nabízíme

**zdokonalené standardní těsnění**



TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG  
[www.frenzelit.de](http://www.frenzelit.de)

Dodavatel v ČR : TECHSEAL,s.r.o.  
Černokostelecká 128, 102 00 Praha 10  
Tel.: +420 270 003 622-3, Fax : +420 270 003 639  
[Info@techseal.cz](mailto:Info@techseal.cz), [www.techseal.cz](http://www.techseal.cz)

## Profil materiálu

Zdokonalený materiál z expandovaného grafitu (stupeň čistoty min 99 %) s vnitřní impregnací s kyselinovzdornou kovovou vložkou z tahokovu z chromniklové oceli (Werkstoff-Nr. 1.4404).

## Oblasti použití

- Vysoká teplotní a mechanická odolnost
- Obecně vhodný materiál pro použití při extrémních proměnlivých podmínkách
- Univerzálně použitelný v širokém rozsahu v chemickém průmyslu
- Pokrývá veškerý rozsah klasických plochých těsnění
- Použití podle TA Luft v těchto rozsazích:
  - Petrochemie
  - Chemický průmysl
  - Stavba strojů a zařízení

## Vynikající vlastnosti zpracování

novaphit<sup>®</sup> SSTC<sup>TA-L</sup> vykazuje překvapující vlastnosti při zpracování, vlivem optimálního výběru komponent malé velikosti ok vložky z tahokovu. Kromě pracování obvyklými vysekávacími prostředky je možné zpracovávat i ručně a pomocí plotrů. K tomu má tento materiál jedinečnou odolnost proti skoro všem organickým i anorganickým kyselinám, alkáliím, olejům a rozpouštědlům.

## Produkty zdravotně nezávadné a neškodné pro životní prostředí

Frenzelit má certifikaci jak podle ISO/TS 16949 tak podle ISO 14001. To znamená transparentnost ve všech směrech a nabízí vysokou míru bezpečnosti pro naše zákazníky.

Máte otázky týkající se použití?  
Naši technici Vám ochotně poradí:

[technici@techseal.cz](mailto:technici@techseal.cz)

 **Frenzelit**

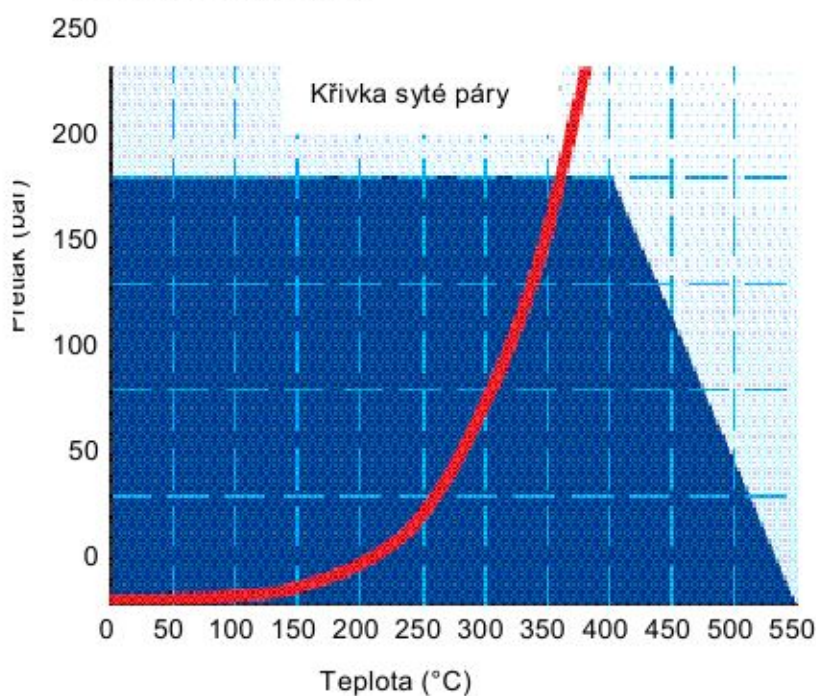
creating  
hightech  
solutions

Veškerá práva změny vyhrazena !  
Aktualizace: 1.6.2010

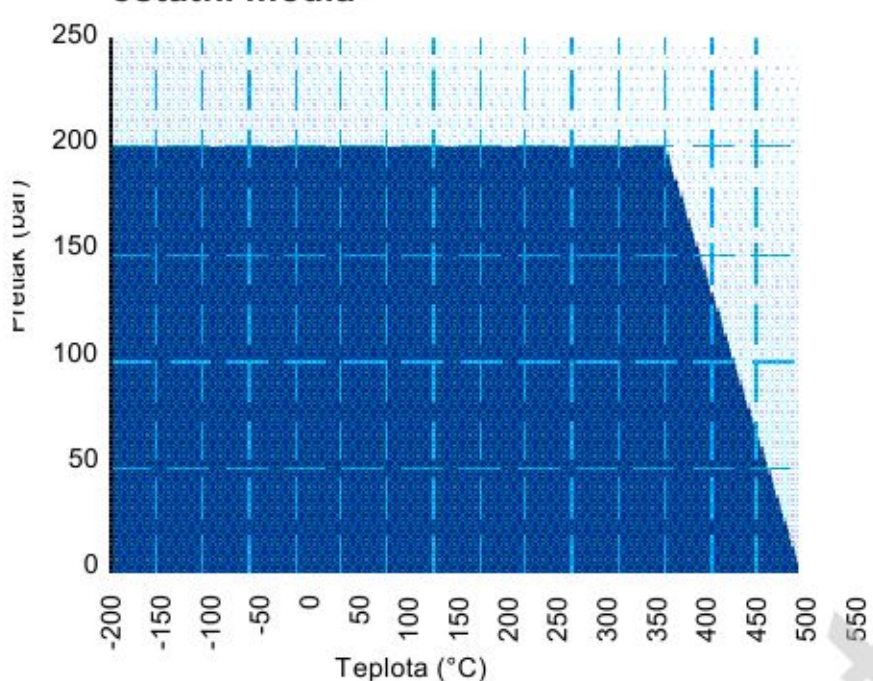


# Technické informace - novaphit® SSTC<sup>TA-L</sup>

## Doporučená použití v závislosti na tlaku a teplotě voda / vodní pára



### ostatní média\*



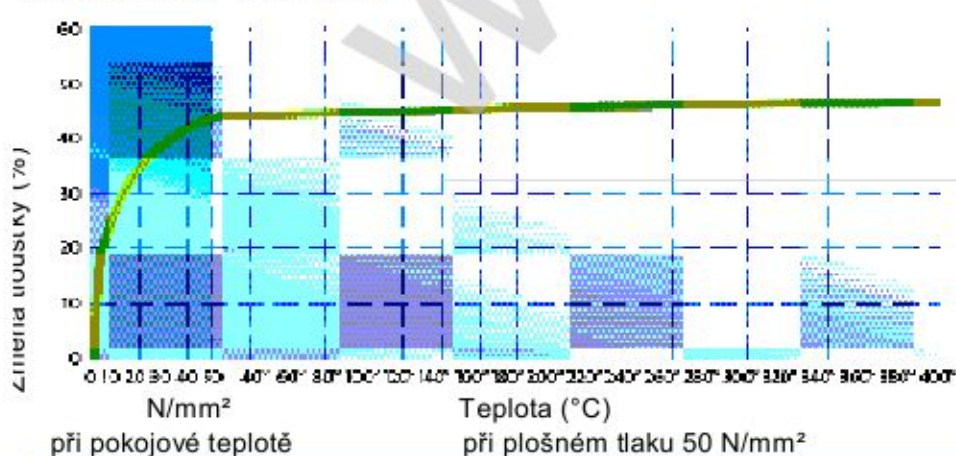
Doporučená použití při teplotě a tlaku v diagramu platí pro tloušťku těsnění 1,6 mm a při použití na rovné a hladké ploše. Při použití těsnění menších tloušťek je možné vyšší zatížení!

\*Příklad pro další nejběžnější média. Přesné hodnoty pro jednotlivé případy použití zjistíte pomocí programu Frenzelit novaDISC nebo kontaktujte naše techniky.

### Vyloučení záruky

Při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobu aplikace a technologických podmínek platí údaje v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

### Sedání tl. 1,6 mm



## Údaje o materiálu

### Obecné hodnoty

Pojivo	
Schválení	TA Luft, Firesafe (API607 / BS6755), BAM (O <sub>2</sub> : 200 °C/ 130 bar), DVGW
Barva	grafitová
Potisk	platinová šed
Tolerance formátu a tloušťky	nach DIN 28 091-1

### Fyzikální hodnoty

Zkuš.tloušťka 1,6 mm

Zkuš.tloušťka 1,6 mm	Zkušební norma	Jednotka	Hodnota*
Označení	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
Hustota	DIN 28 090-2	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,40
Pevnost v tahu	DIN 52 910		
podélně		[N/mm <sup>2</sup> ]	25
napříč		[N/mm <sup>2</sup> ]	10
Tlaková stálost $\sigma_{dE/16}$ 300 °C	DIN 52 913		> 45
Stlačitelnost	ASTM F 36 J	[%]	30
Zpětné odpružení	ASTM F 36 J	[%]	20
Hodnota studeného stlačení $\epsilon_{KSW}$	DIN 28 090-2	[%]	30 - 40
Hodnota studeného odpružení $\epsilon_{KRW}$	DIN 28 090-2	[%]	3,5 - 5
Hodnota teplého sednutí $\epsilon_{WSW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	< 5
Hodnota teplého odpružení $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	> 3
Hodnota zpětného odpružení R	DIN 28 090-2		0,065
Netěsnosti TA Luft	VDI 2200 (Návrh)	[mbar·l/(s·m)]	< 0,0001
Zkouška stav.dílece 30 MPa, 300°C, 1bar Helium			
Bezpečnost proti vystřelení	VDI 2200 (Návrh)		
Třída A (30 MPa, 60 bar, N <sub>2</sub> )			úspěšné
Třída B (10 MPa, 60 bar, N <sub>2</sub> )			úspěšné
Třída C (7,5 MPa, 60 bar, N <sub>2</sub> )			úspěšné
Obsah chloridů (celkem)	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50

\* modální (typické) hodnoty

## Údaje o dodávkách

- Formáty v mm: 1000 x 1000  
1500 x 1500
- Tloušťky v mm: 1,0/1,6/3,0
- Jiné formáty a tloušťky na požádání

### Pokyny pro montáž

- Očistit těsnicí plochy, odstranit zbytky starého těsnění, bez poškození ploch.
- Kontrola těsnicích ploch na rovnoběžnost a rovinnost, případně opravit.
- Suché těsnění ze skladu před zabudováním zkontrolovat, zda nemá rýhy, poškození povrchu, zkontrolovat přesnost rozměrů a těsnění s otvory, zda se shodují s otvory v přírubách.
- Nepoužívat žádné prostředky na povrch těsnění!**
- Zkontrolovat před montáží zda jdou šrouby lehce otáčet, případně použít šrouby nové
- Rovnoměrně a pečlivě ručně přitáhnout.
- Utáhnout šrouby pomocí momentového klíče do kříže ve 3 krocích (nejprve na ~50%, pak na ~80% a nakonec na 100% utahovacího momentu).

### TĚSNĚNÍ

### TECHNICKÉ TEXTILIE

### KOMPENZÁTORY

### IZOLACE

### NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG

[www.frenzelit.de](http://www.frenzelit.de)

Dodavatel v ČR : TECHSEAL,s.r.o.

Černokostelecká 128, 102 00 Praha 10

Tel.: +420 270 003 622-3, Fax : +420 270 003 639

[Info@techseal.cz](mailto:Info@techseal.cz), [www.techseal.cz](http://www.techseal.cz)

 **Frenzelit**

creating  
hightech  
solutions

Veškerá práva změny vyhrazena !  
Aktualizace: 1.6.2010