

novaMICA® THERMEX

vysokotlaký těsnicí materiál
z flogopitové slídy
pro **nejvyšší teploty**

Profil materiálu

Těsnicí materiál ze zušlechtěné flogopitové slídy s vložkou z ušlechtilé oceli (W-Nr. 1.4404/ AISI 316L).

Tento materiál poskytuje znamenité vlastnosti:

- Nejvyšší teplotní stabilita do 1000 °C
- Dlouhodobě nízké netěsnosti i při vysokých teplotách díky kovové vložce
- Spolehlivá manipulace
- Bezpečné zpracování všemi běžnými způsoby

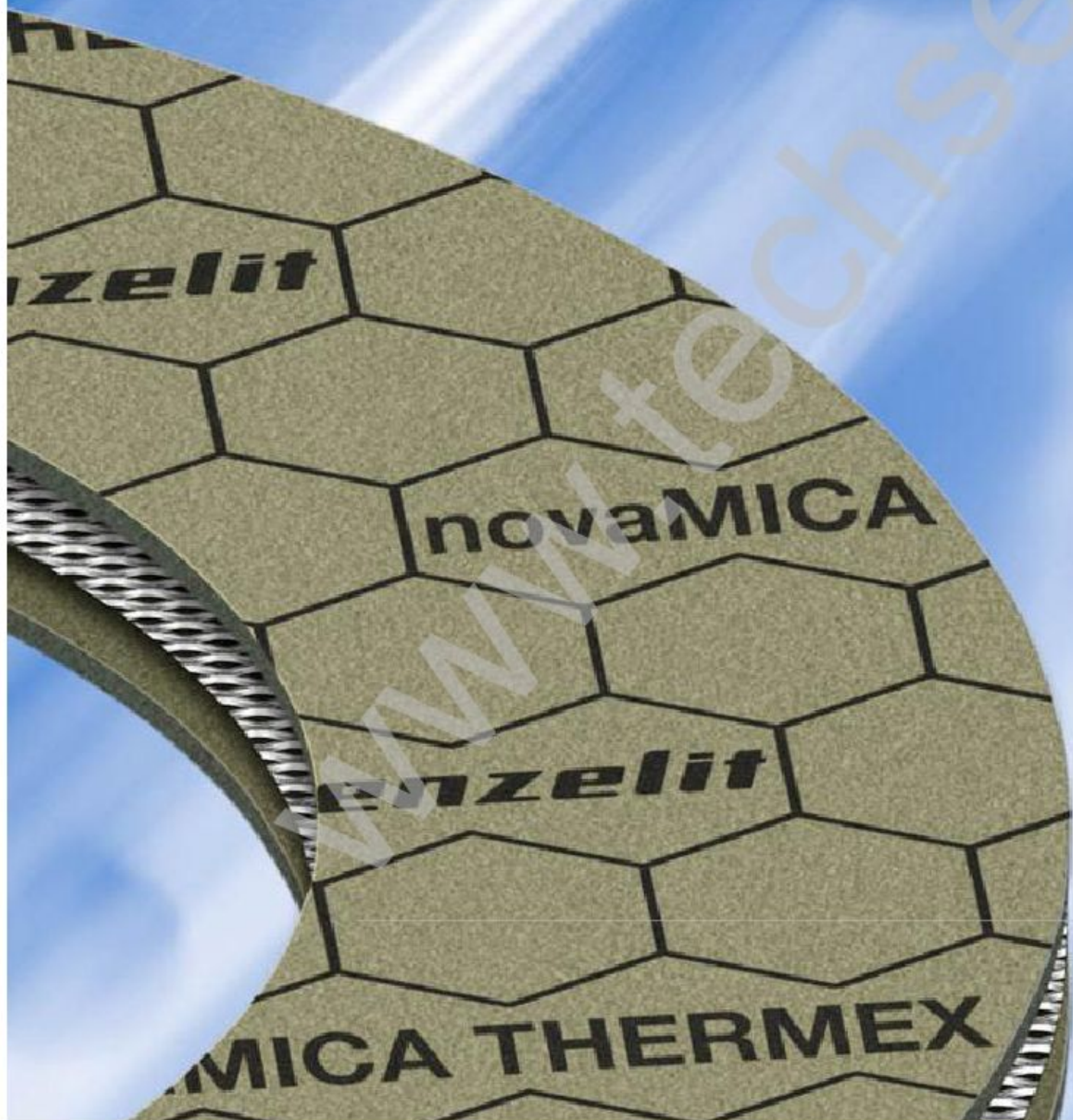
Oblast použití

novaMICA® THERMEX je určen pro použití ve výfukových zařízeních všech spalovacích motorů a agregátů, stejně jako pro přeplňovací zařízení turbin a kompresorů. Těsnicí materiál je odolný při kolísání teplot. Podle potřeby lze novaMICA® THERMEX také velmi dobře doplnit vnitřním lemováním.

Produkty zdravotně nezávadné a neškodné pro životní prostředí

Frenzelit je certifikován podle ISO/TS 16949 a také podle ISO 14001. Znamená to kompletní transparentnost ve všech oblastech našeho podnikání a tím i vysokou míru záruk pro naše zákazníky.

Máte otázky týkající se použití?
Naši technici Vám ochotně poradí:
technici@techseal.cz



TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG

www.frenzelit.de

Dodavatel v ČR : **TECHSEAL,s.r.o.**

Černokostelecká 128, 101 00 Praha 10

Tel./fax : +420 281 865 800

Info@techseal.cz, www.techseal.cz

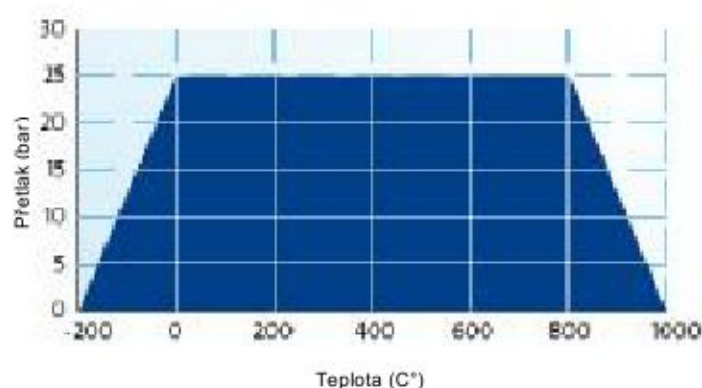


 **Frenzelit**

creating
hightech
solutions

Technické informace - novaMICA® THERMEX

Doporučení pro použití v odpadních plynech



Při použití pro jiná média a pro vyšší vnitřní přetlaky prosíme o technické zadání.

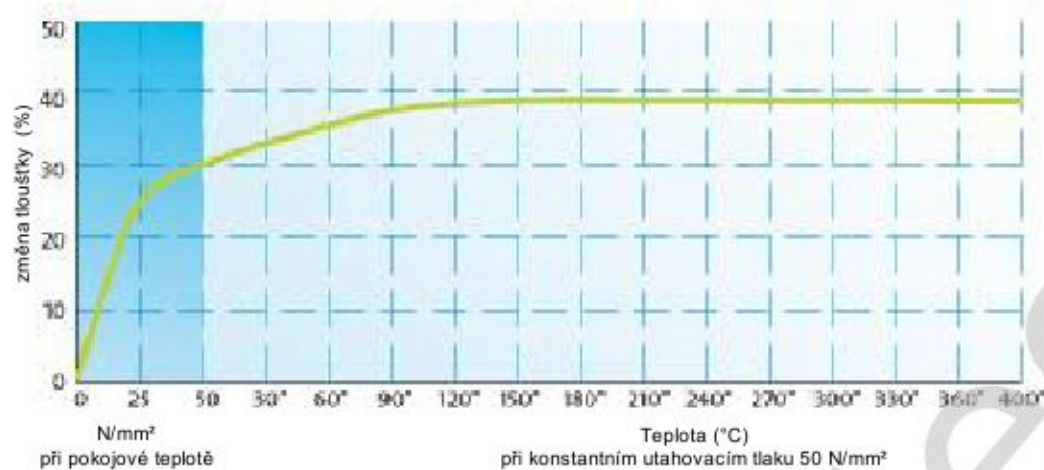
Doporučení pro teploty a přetlaky v diagramu platí pro tloušťku těsnění 2,0 mm a použití pro hladké příruby. Při použití tenčích těsnění jsou možné vyšší zatížení!

* Pro přesnější údaje kontaktujte naše techniky.

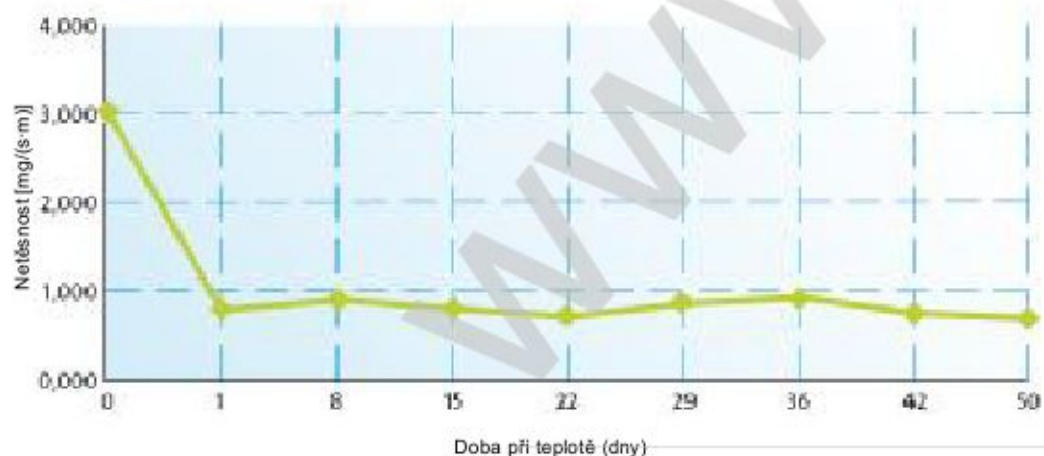
Vyloučení záruky

Při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobů aplikace a technologických podmínek platí údaje v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

Sedání – Temp-Test 2,0 mm



Dlouhodobá netěsnost při 500 °C 5 bar N₂ podle DIN 28 090-1



Materiál dosáhne maximální těsnosti při zvýšených teplotách.

Údaje o materiálu

Obecné hodnoty

Pojivo	Silikonová pryskyřice
Barva	zeleno-zlatá (typická slída)
Separáční povrch	není nutný
Tolerance formátu a tloušťky	dle DIN 28 091-1

Fyzikální hodnoty

Zkoušená tloušťka 2,0 mm	Zkušební norma	Jednotka	Hodnota*
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,60
Pevnost v tahu	DIN 52 910		
podélná		[N/mm ²]	35
příčná		[N/mm ²]	35
Tlaková stálost $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
300 °C		[N/mm ²]	32
Stlačitelnost	ASTM F 36 J	[%]	25
Zpětné odpružení	ASTM F 36 J	[%]	30
Hodnota studeného stlačení ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	20
Hodnota studeného odpružení ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	5
Hodnota teplého sednutí $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	10
Hodnota teplého odpružení $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2
Hodnota zpětného odpružení R	DIN 28 090-2	[mm]	0,04
Tepelná vodivost (kolmo)		[W/(m·K)]	0,3
Průrazné napětí	IEC 243 – 23°C	[kV]	30
Specifické množství netěsností 20 °C/5 bar	DIN 28 090-2	[mg/(m·s)]	3
Specifické množství netěsností $\lambda_{2,0}$ 20 °C/5 bar	DIN 28 090-2	[mg/(m·s)]	0,8

*modální hodnota (typická hodnota)

Dodací údaje

- Formáty v mm: 1000 x 1200
- Tloušťky v mm: 1,0/1,5/2,0/3,0
- Další formáty a tloušťky na požádání

Montážní pokyny

- Očistit těsnicí plochy, odstranit staré těsnění, bez poškození povrchu přírub.
- Kontrola ploch přírub na rovnoběžnost a nerovnosti, eventuální chyby zaznamenat.
- Vysušené skladované těsnění před zabudováním zkontrolovat na trhlinky, poškození povrchu, správnost rozměrů a u těsnění s děrami také zkontrolovat shodu s děrami v přírubách.
- Na těsnicí plochy nepoužívat žádné těsnicí prostředky !
- Vyzkoušet zda šrouby před zabudováním jdou lehce protáčet, případně použít šrouby nové.
- Stejněměrně a pečlivě ručně šrouby utáhnout.
- Utahovat šrouby pomocí momentového klíče do kříže ve 3 krocích (nejdříve na cca 50 %, potom na cca 80 % a nakonec na 100 % utahovací moment).

TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG

www.frenzelit.de

Dodavatel v ČR : **TECHSEAL,s.r.o.**

Černokostelecká 128, 101 00 Praha 10

Tel./fax : +420 281 865 800

Info@techseal.cz, www.techseal.cz



creating
hightech
solutions