

novaform® SK

průmyslové těsnění pro odpadní plyny
pro extrémní mechanické
namáhání

Profil materiálu

Základ novaformu® SK tvoří kvalitní aramidová vlákna a další funkční plniva, vyztužené pozinkovanou tkaninou (1.0314), homogenně spojené maticí z NBR.

Z tomto složení surovin vznikají vynikající materiálové vlastnosti:

- Extrémně vysoká pevnost v tahu
- Vynikající talková stálost
- Nejvyšší teplotní stabilita
- Nesrovnatelná mechanická zatížitelnost a bezpečnost
- Dlouhodobá stabilní těsnost i při extrémních podmínkách

Oblasti použití

Novaform® SK je předurčen pro použití ve výfukové oblasti dieselařegátů, ku příkladu ve stavbě lodí:

- Pro zvýšené teplotní a mechanické namáhání, zvláště pro horké odpadní plyny jako např. výfuková zařízení, výfuková a přeplňovací trubodmychadla, kompresory aj.
- Zvýšení výkonu lze velmi dobře dosáhnout vnitřním kovovým lemováním těsnění

Produkty zdravotně nezávadné a neškodné pro životní prostředí

Frenzelit je certifikován podle ISO/TS 16949 a také podle ISO 14001. Znamená to kompletní transparentnost ve všech oblastech našeho podnikání a tím i vysokou míru záruk pro naše zákazníky.

Máte otázky týkající se použití?
Naši technici Vám ochotně poradí:
technici@techseal.cz

TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG
www.frenzelit.de

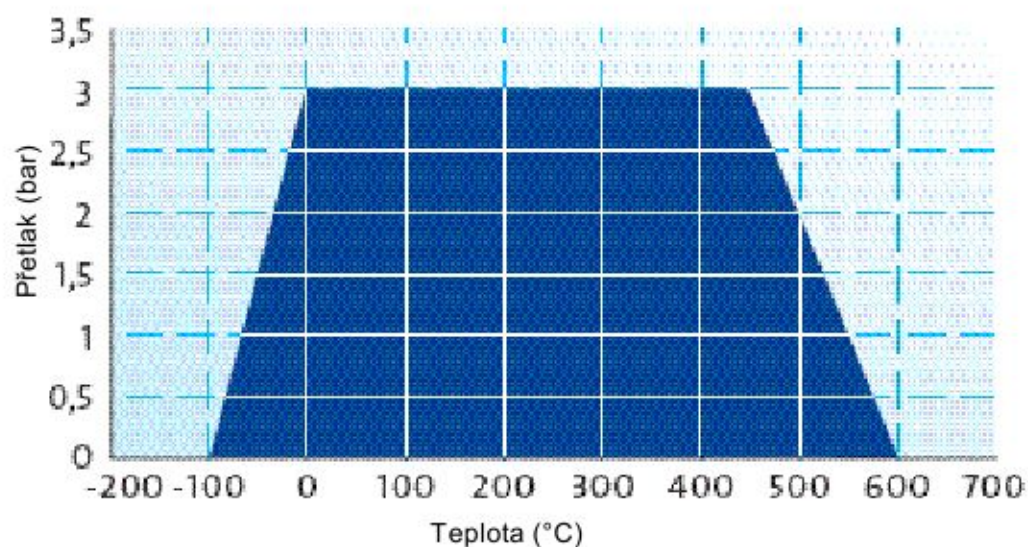
Dodavatel v ČR : TECHSEAL,s.r.o.
Černokostecká 128, 102 00 Praha 10
Tel.: +420 270 003 622-3, Fax : +420 270 003 639
Info@techseal.cz, www.techseal.cz

 **Frenzelit**

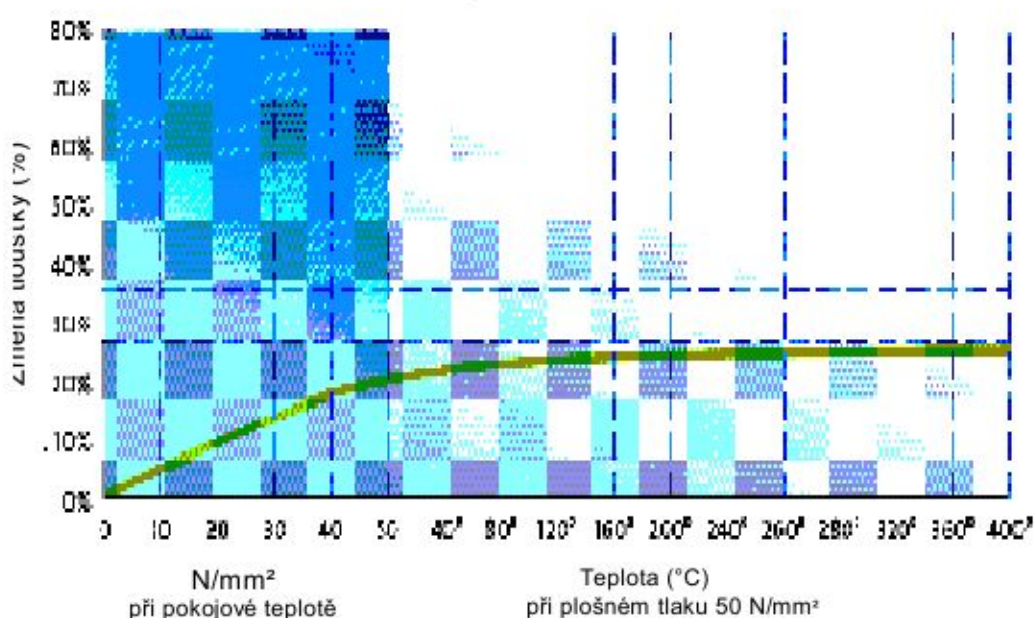
creating
hightech
solutions

Technické informace - novaform® SK

Doporučená použití pro odpadní plyny



Deformační schopnost



Doporučená použití při teplotě a tlaku v diagramu platí pro tloušťku těsnění 2,0 mm a při použití na rovné a hladké ploše. Při použití těsnění menších tloušťek je možné vyšší zatížení!

Přesné hodnoty pro jednotlivé případy použití zjistíte pomocí programu Frenzelit novaDISC nebo kontaktujte naše techniky.

Vyloučení záruky

Při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobu aplikace a technologických podmínek platí údaje v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

Údaje o materiálu

Obecné hodnoty

Pojivo	NBR / NR		
Barva	oboustranně černá (grafitová)		
Protipřílnavá vrstva	grafitace válcováním		
Tolerance formátu a tloušťky	dle DIN 28 091-1		
Fyzikální hodnoty	Zkuš.norma	Jednotka	Hodnota *
Zkušební tloušťka 2,0 mm			
Označení	DIN 28 091-2		FA-A 13-ST
Hustota	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,90
Pevnost v tahu	DIN 52 910		
podél		[N/mm ²]	20
příčně		[N/mm ²]	19
Tlaková stálost $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
175 °C		[N/mm ²]	41
300 °C		[N/mm ²]	40
Stalčitelnost	ASTM F 36 J	[%]	20
Zpětné odpružení	ASTM F 36 J	[%]	32
Odolnost vůči médiím	ASTM F 146		
ASTM IRM 903	5h / 150 °C		
Změna hmotnosti		[%]	25
Změna tloušťky		[%]	2
ASTM Fuel B	5h / 23 °C		
Změna hmotnosti		[%]	20
Změna tloušťky		[%]	2
Chladivo / voda (50:50)	5h / 100 °C		
Změna hmotnosti		[%]	30
Změna tloušťky		[%]	3
			* modální (typické) hodnoty

Dodávané rozměry

- Formáty v mm: 1000 x 1000 řezané z rolí
- Tloušťky v mm: 0,8/1,0/1,2/1,5/2,0/3,0
- Jiné formáty a tloušťky na požádání

TĚSNĚNÍ

TECHNICKÉ TEXTILIE

KOMPENZÁTORY

IZOLACE

NOVÉ MATERIÁLY

Výrobce : Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG
www.frenzelit.de

Dodavatel v ČR : TECHSEAL,s.r.o.
 Černokostelecká 128, 102 00 Praha 10
 Tel.: +420 270 003 622-3, Fax : +420 270 003 639
Info@techseal.cz, www.techseal.cz

 **Frenzelit**

creating
hightech
solutions

Veškerá práva změny vyhrazena !
 Aktualizace: 1.6.2010