



# novatec<sup>®</sup> PREMIUM XP

## standardní těsnění pro průmyslové použití

### Profil materiálu novatec<sup>®</sup> PREMIUM XP

Hlavními součástmi novatec<sup>®</sup> PREMIUM XP jsou grafit a Kevlar<sup>®</sup>, s pojivem NBR.

- **Vysoce stlačený těsnicí materiál, tlakově stálý, odolný proti vysokým teplotám a s dobrou deformační schopností.**
- **Nové spojení materiálů, které má výhody jak grafitu tak aramidu.**

Kevlar<sup>®</sup> je registrovaná značka firmy DuPont

### Vynikající vlastnosti zpracování

Vysoký podíl grafitu zaručuje zpracování, které šetří nástroje při běžných postupech. Kromě toho vliv modré protipřílnavé vrstvy zvyšuje možnosti speciálních použití. Pro svoji vysokou flexibilitu je možné také formáty desek 3,0 mm tloušťky dodat v obalech za výhodnou cenu.

### Oblasti použití

- **Univerzálně použitelný v širokém rozsahu ve všeobecném a chemickém průmyslu**
- **Oleje a tuky, kyseliny a louhy, rozpouštědla, chladiva, voda, vodní pára**
- **Použití podle TA Luft v tomto rozsahu:**
  - Petrochemie
  - Všeobecný průmysl
  - Chemický průmysl



Máte otázky týkající se použití? Naši technici Vám ochotně poradí: [technici@techseal.cz](mailto:technici@techseal.cz)

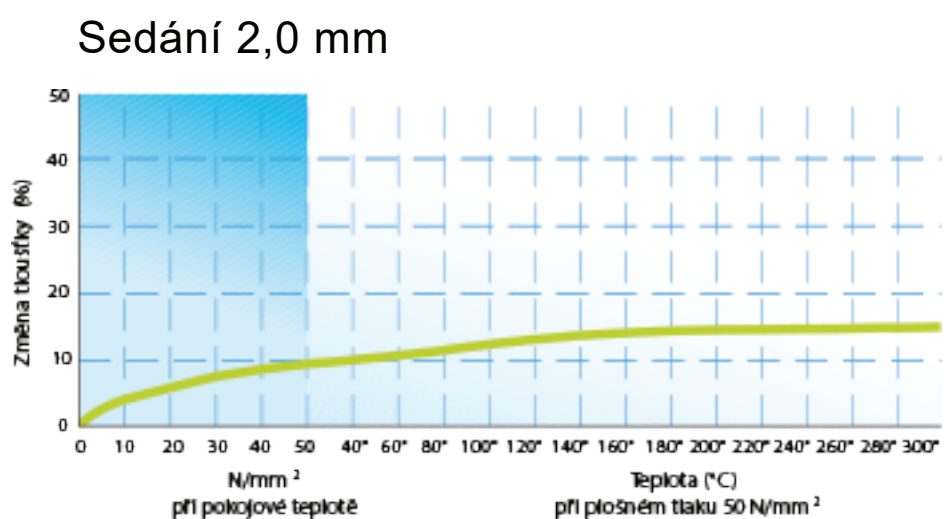
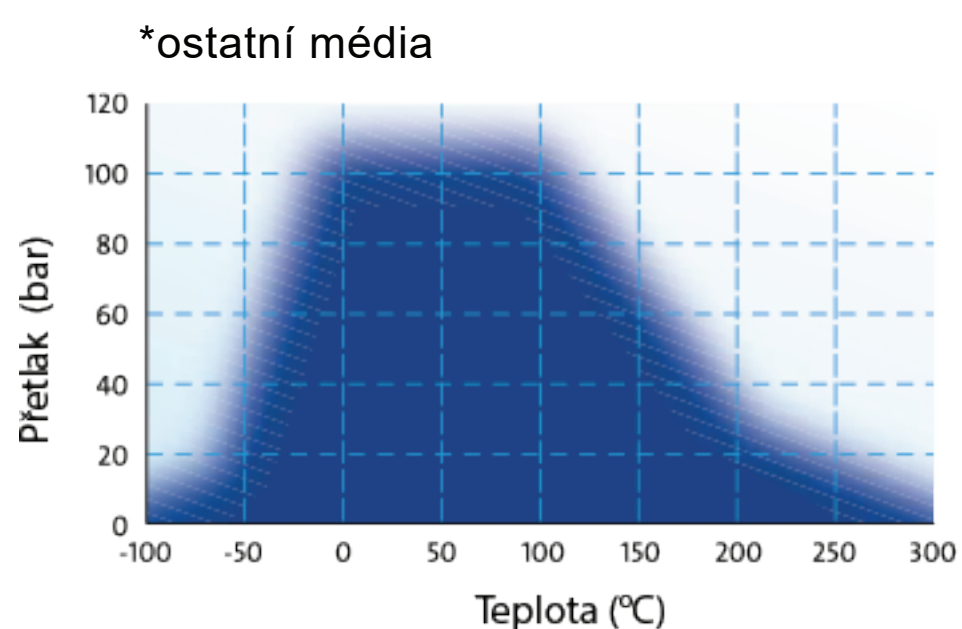
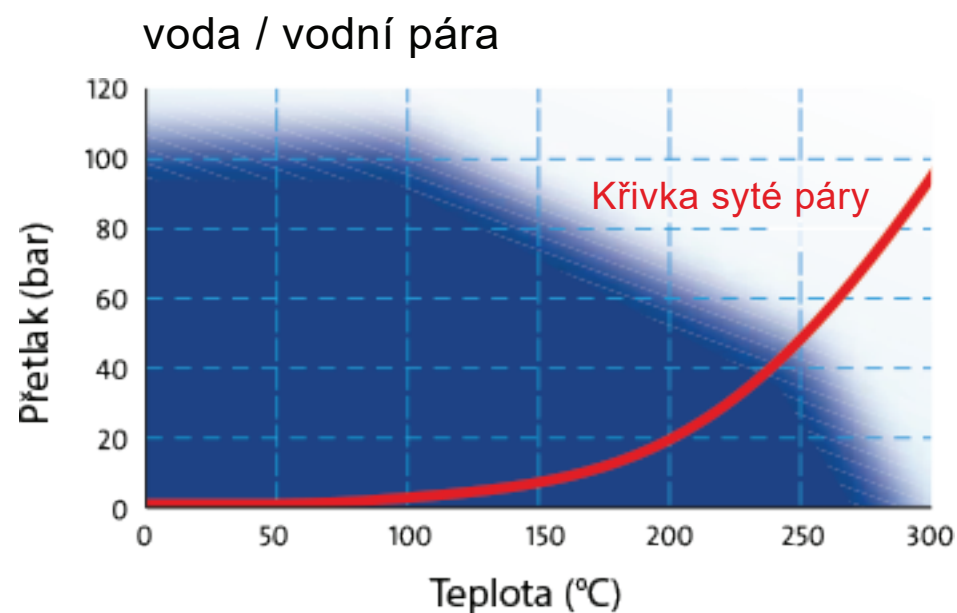


Produkty jsou zdravotně nezávadné a neškodné pro životní prostředí. Frenzelit má certifikaci jak podle ISO/TS 16949 tak podle ISO 14001. To znamená transparentnost ve všech směrech a nabízí vysokou míru bezpečnosti pro naše zákazníky.



## Doporučená použití

v závislosti na tlaku a teplotě



Doporučená použití při teplotě a tlaku v diagramu platí pro tloušťku těsnění 2,0 mm a při použití na rovné a hladké ploše. Při použití těsnění menších tloušťek je možné vyšší zatížení!

\*Příklad pro další nejběžnější média. Přesné hodnoty pro jednotlivé případy použití zjistíte pomocí programu Frenzelit [novaDISC](http://novaDISC) viz [www.novadisc.de](http://www.novadisc.de) nebo kontaktujte naše techniky.

### Vyloučení záruky

Při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobu aplikace a technologických podmínek platí údaje v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

### Výrobce:

Frenzelit-Werke GmbH. & Co. KG  
www.frenzelit.de



## Údaje o materiálu

obecné hodnoty



Pojivo	NBR		
Schválení	DVGW, KTW, WRC, W 270, VP 401 BAM (max. 120 °C/130 bar), TA Luft, SVGW		
Barva	královská modř		
Protipřílnavá vrstva	Oboustranně A 310		
Tolerance formátu a tloušťky	dle DIN 28 091-1		
Fyzikální hodnoty	Zkuš. norma	Jednotka	Hodnota *
Zkušební tloušťka 2,0 mm			
Označení	DIN 28 091-2		FA - A 1 - 0
Hustota	DIN 28 090 - 2	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,70
Pevnost v tahu	DIN 52 910		
podélně		[N/mm <sup>2</sup> ]	18
napříč		[N/mm <sup>2</sup> ]	14
Tlaková stálost $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
175 °C		[N/mm <sup>2</sup> ]	37
300 °C		[N/mm <sup>2</sup> ]	30
Sťlačitelnost	ASTM F 36 J	[%]	7
Zpětné odpružení	ASTM F 36 J	[%]	60
Hodnota studeného sťlačení $\epsilon_{KSW}$	DIN 28 090-2	[%]	6
Hodnota studeného odpružení $\epsilon_{KRW}$	DIN 28 090 - 2	[%]	3
Hodnota teplého sednutí $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	6
Hodnota teplého odpružení $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090 - 2	[%]	2
Hodnota zpětného odpružení R	DIN 28 090 - 2	[mm]	0,04
Specifické množství netěsností $\lambda$	DIN 3535 - 6	[mg/(m·s)]	≤ 0,1
Specifické množství netěsností $\lambda_{2,0}$	DIN 28 090-2	[mg/(m·s)]	≤ 0,1
Odolnost vůči médiím	ASTM F 146		
ASTM IRM903	5h / 150 °C		
změna hmotnosti		[%]	≤ 10
změna tloušťky		[%]	≤ 5
ASTM Fuel B	5h / 23 °C		
změna hmotnosti		[%]	≤ 10
změna tloušťky		[%]	≤ 5
Obsah chloridů (rozpuštěných ve vodě)	Siemens AV-9-014	[ppm]	≤ 50

\* modální (typické) hodnoty pro tloušťku 2 mm

## Údaje o dodávkách

- Formáty v mm: 1500 x 1500  
Tloušťky v mm: 0,5 / 0,8
- Formáty v mm: 2000 x 1500  
Tloušťky v mm: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0
- Jiné formáty a tloušťky na požádání

### Dodavatel v ČR:

TECHSEAL s.r.o.  
Černokostelecká 128/161, Praha 10  
Tel.: +420 270 003 626  
info@techseal.cz, www.techseal.cz

