



## GRAFILIT<sup>®</sup> SP

vysokotlaké těsnění pro průmyslové použití

### Profil materiálu GRAFILIT<sup>®</sup> SP

Expandovaný těsnicí materiál na bázi vysoce čisté grafitové folie (> 99% čistoty), hrotkovaná vložka z nerez oceli (AISI 316; 0,1 mm)

### Oblasti použití

Ploché těsnění vhodné pro vysoké utahovací tlaky a odolné proti tzv. vystřelení. Též vhodné pro široký okruh chemikálií, pro vysoké teploty a tlaky v elektrárnách, chemickém a petrochemickém průmyslu.

Těsnění není vhodné pro silně oxidující média.

- **Použitelný ve všech průmyslových oblastech včetně chemického a petrochemického průmyslu**
- **Elektrárny, rafinérie, vodárny, automobilky atd.**



Máte otázky týkající se použití? Naši technici Vám ochotně poradí: [technici@techseal.cz](mailto:technici@techseal.cz)

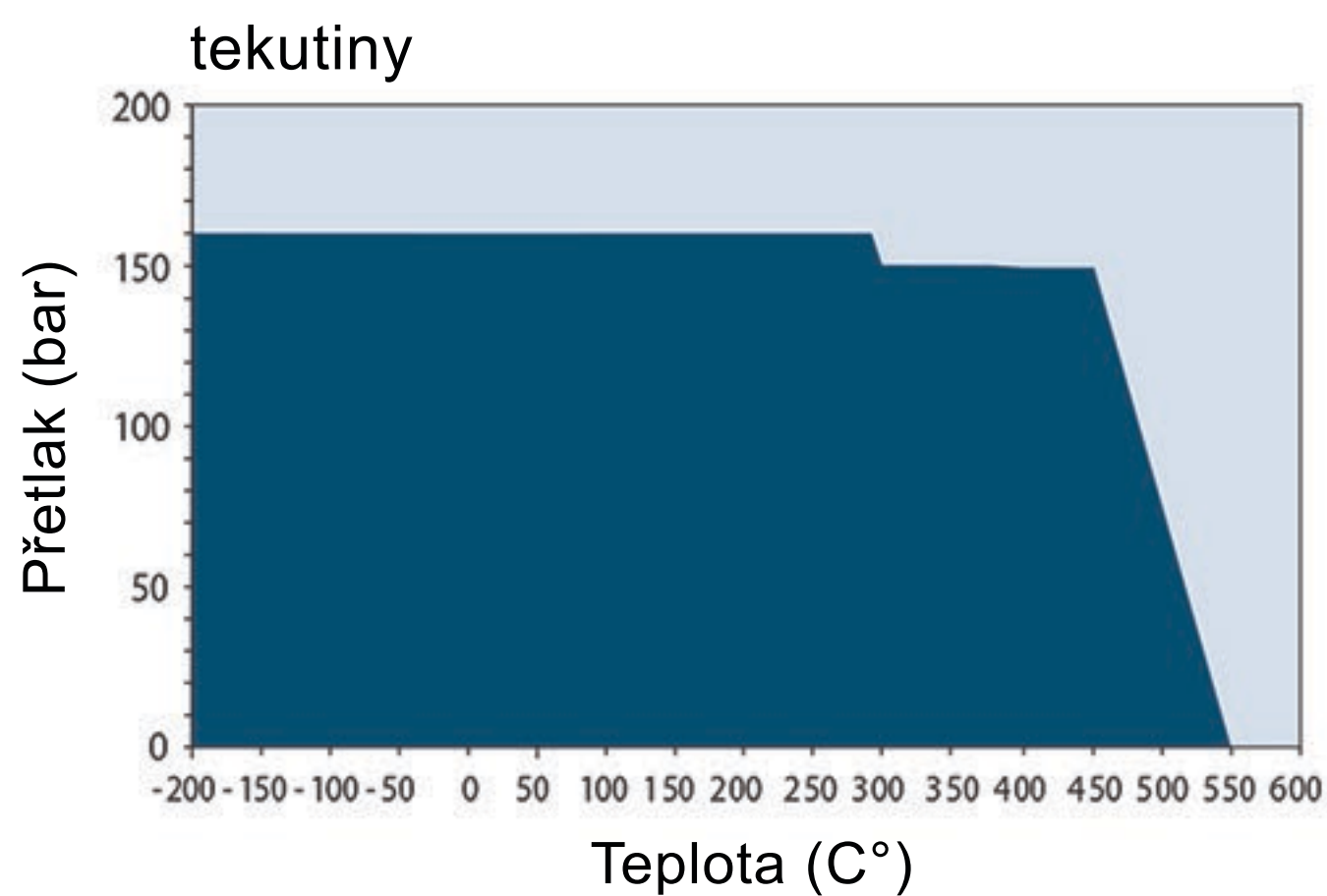
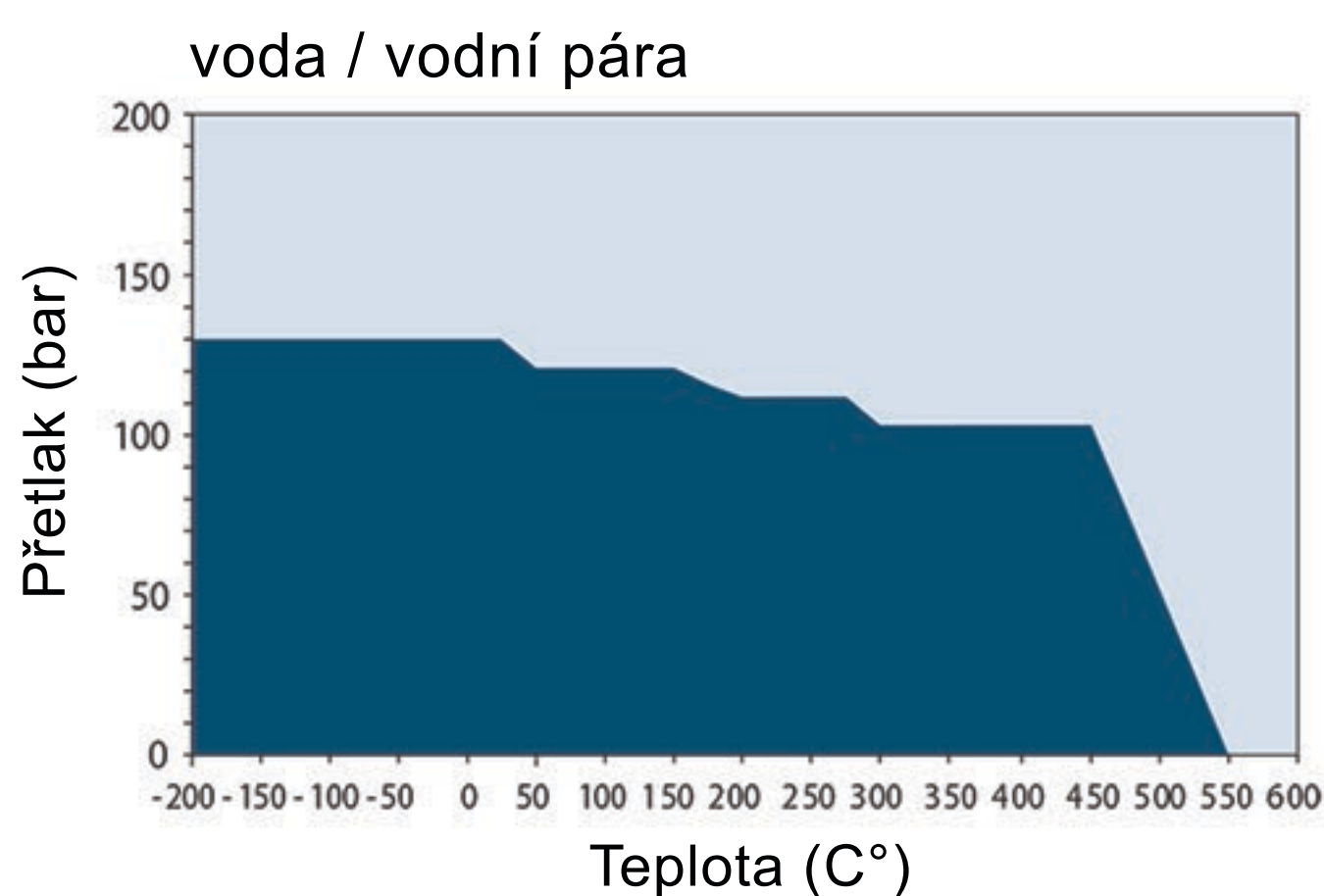
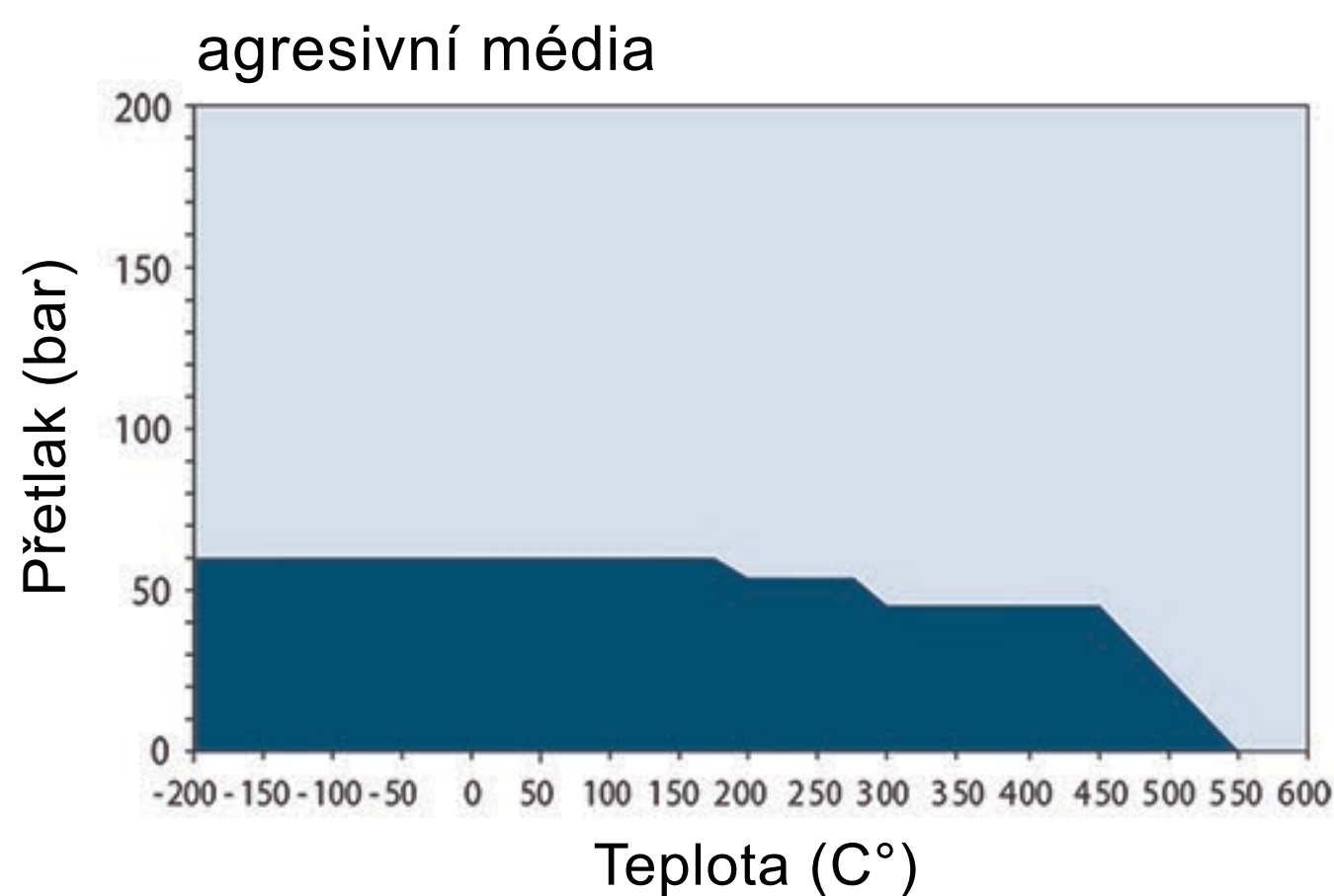


Produkt je zdravotně nezávadný a neškodný pro životní prostředí.  
Certifikace ISO/TS 16949, ISO 14001



## Doporučená použití

v závislosti na tlaku a teplotě



Doporučená použití při teplotě a tlaku v diagramu platí pro tloušťku těsnění 2,0 mm a při použití na rovné a hladké ploše. Při použití těsnění menších tloušťek je možné vyšší zatížení!

### Vyloučení záruky

Při mnohostrannosti montážních postupů a provozních podmínek jako i různých způsobu aplikace a technologických podmínek platí údaje v tomto prospektu jen jako nezávazná doporučení. Nárok na záruku nemůže být uplatněn.

## Údaje o materiálu

obecné hodnoty



Pojivo	bez organického pojiva		
Schválení	DVGW, VP 401, API 607 BAM (max.120 °C/130 bar), Germanischer Lloyd		
Barva	grafitově černá		
Protipřílnavá vrstva	žádná		
Tolerance formátu a tloušťky	podle DIN 28 091-1		
<b>Fyzikální hodnoty</b>	<b>Zkuš. norma</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Hodnota *</b>
Zkušební tloušťka 1,5 mm			
Hustota	DIN 28 090 - 2	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,50
Tlaková stálost $\sigma_{dE/16}$ 300°C	DIN 52 913	[N/mm <sup>2</sup> ]	49
Stlačitelnost	ASTM F 36 A	%	35
Zpětné odpružení	ASTM F 36 A	%	17
Hodnota studeného tečení	DIN 28 090 - 2	%	34
Hodnota studeného odpružení	DIN 28 090 - 2	%	4,2
Hodnota teplého sednutí	DIN 28 090 - 2	%	1,2
Hodnota teplého odpružení	DIN 28 090 - 2	%	3,3
Specifické množství netěsností	DIN 3535 - 6	[mg/(s·m)]	0.050
Obsah chloridů (vylouhovatelých)	FSA NMG 202	[ppm]	20
Obsah fluoridů (vylouhovatelých)	FSA NMG 203	[ppm]	20
Obsah popela	DIN 52 913	%	≤ 1

\* modální (typické) hodnoty pro tloušťku 1,5 mm

Při aplikaci těsnění interních nebo redukčních prostředí se musí brát v úvahu možnost napadení těsnění z vnějšího prostředí.

**Nepoužívat u silných oxidačních činidel!**

## Rozměry vyráběných desek

- Formáty v mm: 1000 x 1000  
1500 x 1500
- Tloušťky v mm: 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0
- Jiné formáty a tloušťky na požádání

### Výrobce:

DONIT TESNIT d.o.o.  
www.donit.eu



### Dodavatel v ČR:

TECHSEAL s.r.o.  
Černokostecká 128/161, Praha 10  
Tel.: +420 270 003 626  
info@techseal.cz, www.techseal.cz

